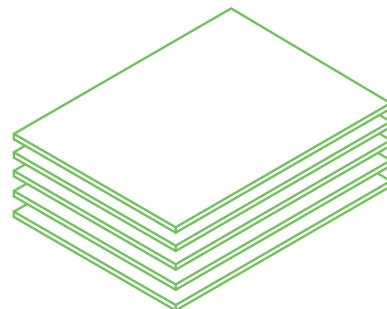


Filme de Polietileno CAST TRANSPARENTE CPE.LAMINAÇÃO

● Descrição:

O CPE LAMINAÇÃO é um filme coextrudado em equipamento CAST, formado por blendas de polietileno de excelente qualidade que garantem alta selabilidade em baixas temperaturas na face sem tratamento. Apresenta excelentes características óticas (brilho e transparência), alto deslizamento, elevada resistência ao rasgo, além de alta estabilidade dimensional.



● Características principais:

- Produzido por extrusão CAST;
- Apresenta alta selabilidade na face sem tratamento;
- Excelentes características óticas (brilho e transparência);
- Alto deslizamento;
- Elevada resistência ao rasgo;
- Excelente planicidade e estabilidade dimensional;
- Tratamento em uma face para aplicações de tintas e/ou adesivos ou sem tratamento.

● Aplicações:

Destinado a fabricação de embalagens laminadas com outros substratos. Pode ser fornecido com espessuras entre 0,035 e 0,100 mm. Atende as portarias da ANVISA para entrar em contato direto com alimentos.

● Considerações importantes:

É recomendado armazenar este produto em temperaturas que não excedam 30°C, na sombra, com umidade relativa até 60%, pois pode apresentar decaimento de propriedades físicas em condições não controladas de armazenamento. Além disso, deve ser utilizado dentro do prazo de validade descrito nas etiquetas de identificação.

Mantenha a rotatividade adequada das datas de validade (FIFO). As informações dadas nas fichas técnicas devem ser consideradas como parâmetros comparativos, não devendo ser assumidos como garantia. Outras especificações podem ser atendidas mediante consulta e aprovação pelo nosso departamento técnico.

Propriedades Dimensionais

Dimensões	Unidade	Tolerância
Largura	mm	+ 5
Espessura	mm	+ ou - 5%
Gramatura	g/m ²	+ ou - 5%
Diâmetro Interno	pol	6
Lado do Tratamento		externo ou interno
Diâmetro Externo	mm	500-800

Principais Propriedades

Propriedades	Método	Unidade	Espessuras em mm					
			0,035	0,040	0,055	0,060	0,080	0,100
Brilho 45°	ASTM D2457	%	90					
Opacidade	ASTM D1003	%	5					
Módulo Secante 2% *DM	ASTM D882	MPA	190	220	310	360	520	700
Módulo Secante 2% *DT	ASTM D882	MPA	215	255	350	410	565	750
Resistência à tração *DM	ASTM D1922	MPA	10,0	12,0	15,0	16	24	34
Resistência à tração *DT	ASTM D1922	MPA	6,0	10,0	13,0	14	19	34
Alongamento na ruptura *DM	ASTM D882	%	250	300,0	400	450,0	700	900
Alongamento na ruptura *DT	ASTM D882	%	400	500,0	600	650,0	850	950
TVPA a 38°C, 100% H.R.	ASTM F1249	g/(m ² /dia)	13	11	10	9	7	5
Tensão Superficial	ASTM 2578	dinas/cm	38					
Coefficiente de Fricção Dinâmico (filme/filme-*NT/*NT)	ASTM D1894	MPA	0,10-0,20					
Temperatura inicial de selagem *NT/*NT	ASTM F88	°C	105	105	115	120	125	130

*DM - Direção Máquina *DT - Direção Transversal *NT - Face Não-tratada