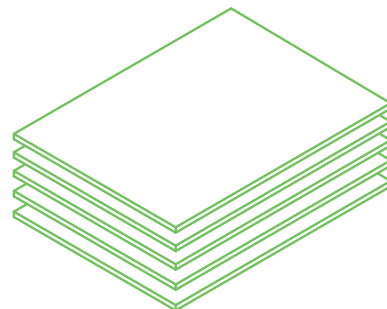


# Filme de Polipropileno CAST TRANSPARENTE CPP.HSF

## ● Descrição:

O CPP.HSF é um filme coextrudado formado por blendas de polipropileno e polietileno de ótima qualidade, apresentando excelente selabilidade em baixas temperaturas e alta flexibilidade. Apresenta excelentes características óticas (brilho e transparência), alto deslizamento e boa resistência ao rasgo, além de boa barreira à umidade.



## ● Características principais:

- Excelente selabilidade na face sem tratamento;
- Excelentes características óticas (brilho e transparência);
- Alto deslizamento;
- Boa resistência ao rasgo;
- Boa barreira à umidade;
- Excelente planicidade e estabilidade dimensional;
- Tratamento em uma face para aplicações de tintas e/ou adesivos ou sem tratamento.

## ● Aplicações:

Destinado a fabricação de embalagens de mono-capas ou de laminadas com outros substratos. Por conter polietileno na estrutura, deve ser utilizado somente em embalagens com solda unida.

Para ser utilizado em embalagens com solda transpassada, a estrutura laminada deve ser composta por HSF+HSF. Pode ser fornecido com espessuras entre 0,020 a 0,050mm. Atende as portarias da ANVISA para entrar em contato direto com alimentos.

## ● Considerações importantes:

É recomendado armazenar este produto em temperaturas que não excedam 30°C, na sombra, com umidade relativa até 60%, pois pode apresentar decaimento de propriedades físicas em condições não controladas de armazenamento. Além disso, deve ser utilizado dentro do prazo de validade descrito nas etiquetas de identificação.

Mantenha a rotatividade adequada das datas de validade (FIFO). As informações dadas nas fichas técnicas devem ser consideradas como parâmetros comparativos, não devendo ser assumidos como garantia. Outras especificações podem ser atendidas mediante consulta e aprovação pelo nosso departamento técnico.

Propriedades Dimensionais		
Dimensões	Unidade	Tolerância
Largura	mm	+ 5
Espessura	mm	+ ou - 5%
Gramatura	g/m <sup>2</sup>	+ ou - 5%
Diâmetro Interno	pol	6
Lado do Tratamento		externo ou interno
Diâmetro Externo	mm	500-800

Principais Propriedades						
Propriedades	Método	Unidade	Espessuras em mm			
			0,030	0,035	0,040	0,050
Brilho 45°	ASTM D2457	%	80			
Opacidade	ASTM D1003	%	3,5		4,0	
Módulo Secante 2% *DM	ASTM D882	MPA	450	500	550	600
Módulo Secante 2% *DT	ASTM D882	MPA	400	450	500	550
Resistência ao Rasgo *DM	ASTM D1922	N	3,5	4,5	5,0	5,5
Resistência ao Rasgo *DT	ASTM D1922	N	5,0	5,5	6,0	6,5
TPO: a 23°C, 0% H.R.	ASTM D3985	cm <sup>3</sup> /(m <sup>2</sup> .dia)	4,700	4,500	4,300	4,100
TPVA a 38°C, 100% H.R.	ASTM F1249	g/(m <sup>2</sup> /dia)	13	12	11	10
Tensão Superficial	ASTM 2578	dinas/cm	38			
COF Dinâmico (filme/filme - *NT/*NT)	ASTM D1894		0,10-0,25			
Temperatura inicial de selagem *NT/*NT	ASTM F88	°C	100	105	110	120

\*DM - Direção Máquina \*DT - Direção Transversal \*NT - Face Não-tratada