

# Filme de Polietileno

## Termocontrátil (SHRINK FILM)

### ● Descrição:

O BPE.TERMOCONTRÁTIL é um filme plástico produzido a partir de resinas de polietileno em extrusora blown. Quando é submetido a temperaturas entre 100 e 140 °C, o filme contrai e encolhe. De acordo com a necessidade da aplicação, características como taxa de encolhimento, resistência mecânica e COF podem ser alteradas durante a fabricação do filme.



### ● Características principais:

- Taxas de encolhimento de acordo com a necessidade da aplicação;
- COF de acordo com a necessidade da aplicação;
- Boas propriedades mecânicas;
- Boa propriedade de soldabilidade;
- Podem ser produzidos nos formatos por folha refilado, enfastado e tubular;

### ● Aplicações:

O BPE.TERMOCONTRÁTIL é destinado a uma série de aplicações. Permite unitizar e armazenar produtos, facilitando a proteção e transporte. Pode ser utilizado como uma alternativa para evitar a violação de mercadorias. Permite a visibilidade dos produtos embalados. É de fácil manipulação e na maioria das vezes se utilizam túneis de encolhimento para a aplicação do filme termocontrátil. Se adequa ao formato do produto embalado, podendo substituir outros tipos de embalagens, como caixas de papelão e madeira. É utilizado em diversos segmentos, principalmente indústrias de refrigerante, alimentos, eletroeletrônicos, produtos de limpeza, cosméticos, entre outros.

### ● Considerações importantes:

É recomendado armazenar este produto em temperaturas que não excedam 30°C, na sombra, com umidade relativa até 60% pois pode apresentar decaimento de propriedades físicas em condições não controladas de armazenamento. Além disso, deve ser utilizado dentro do prazo de validade descrito nas etiquetas de identificação. Mantenha a rotatividade adequada das datas de validade (FIFO). As informações dadas nas fichas técnicas devem ser consideradas como parâmetros comparativos, não devendo ser assumidos como garantia. Outras especificações podem ser atendidas mediante consulta e aprovação pelo nosso departamento técnico.

Propriedades Dimensionais				
Propriedades	Unidade	Valor Mínimo	Valor Máximo	Variação de processo
Largura	mm	300,00	1600,00	+/- 1,5%
Espessura	mm	0,040	0,090	+/- 10,0%
Gramatura	g/m <sup>2</sup>	14,25	47,50	+/- 10,0%
Diâmetro interno do tubete	pol	3,00	3,00	---
Diâmetro externo da bobina	mm	250,00	500,00	+/- 10,0 mm