

Filme de Polietileno Stretch Cast Transparente Premium

Aplicação Automática

● Descrição:

O filme Stretch Cast Transparente Premium é produzido a partir de resinas especiais de polietileno linear de baixa densidade que apresentam excelentes propriedades óticas, mecânicas, e de compactação. É utilizado como embalagem de proteção e unitização de cargas durante o transporte e a estocagem. Indicado para processos de pré estiramento antes da utilização ou aplicação em paletizadoras de plataforma orbital.



● Características principais:

- Excelente resistência à tração e à perfuração;
- Alto poder de aderência;
- Boas propriedades óticas (brilho e transparência);
- Alta retenção de cargas (compactação);
- Proteção contra umidade e poeira.

● Aplicações:

É utilizado para paletização automática de produtos nas indústrias de bebidas, alimentos, cosméticos, higiene e limpeza, farmacêuticos, calçados, têxtil, etc. Pode ser produzido com espessuras entre 0,017 e 0,040 mm, com e sem tubete. Ideal para produção de filme stretch pré-estirado ou uso em paletizadoras orbitais. Atende às portarias da ANVISA para entrar em contato direto com alimentos.

● Considerações importantes:

É recomendado armazenar este produto em temperaturas que não excedam 30°C, na sombra, com umidade relativa até 60%, pois pode apresentar decaimento de propriedades físicas em condições não controladas de armazenamento. Além disso, deve ser utilizado dentro do prazo de validade descrito nas etiquetas de identificação. Mantenha a rotatividade adequada das datas de validade (FIFO). As informações dadas nas fichas técnicas devem ser consideradas como parâmetros comparativos, não devendo ser assumidos como garantia. Outras especificações podem ser atendidas mediante consulta e aprovação pelo nosso departamento técnico.

Propriedades Dimensionais		
Dimensões	Unidade	Tolerância
Largura	mm	+ ou -10
Espessura	%	+ ou -10
Gramatura	%	+ ou -10
Diâmetro Interno	pol	3
Peso da Bobina	%	+ ou -5
Diâmetro Externo	mm	+ ou -10

Principais Propriedades							
Propriedades	Método	Unidade	Espessuras em mm				
			0,017	0,020	0,025	0,030	0,040
Resistência à Tração Máxima DM*	ASTM D882	Kgf	1,90	2,30	2,70	3,50	4,30
Resistência à Tração Máxima DT*	ASTM D882	Kgf	1,20	1,70	2,00	2,90	3,20
Alongamento no Rompimento DM*	ASTM D882	%	250-300	275-325	300-350	325-375	375-425
Alongamento no Rompimento DT*	ASTM D882	%	350-400	375-425	400-450	425-475	500-550
Resistência à Perfuração	GDM	Kgf	0,60	0,65	0,70	0,77	0,86
Resistência à Perfuração no Estiramento (250%)	GDM	Kgf	0,40-0,45	0,45-0,50	0,50-0,55	0,55-0,65	0,65-0,75
Força de desbobinamento (aderência)	GDM	Kgf	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5

*DM - Direção Máquina | *DT - Direção Transversal | *Metodologia GDM