

Filme de Polietileno CAST TRANSPARENTE CPE.LAMINAÇÃO

● Descrição:

O CPE LAMINAÇÃO é um filme coextrudado em equipamento CAST, formado por blendas de polietileno de excelente qualidade que garantem alta selabilidade em baixas temperaturas na face sem tratamento. Apresenta excelentes características óticas (brilho e transparência), alto deslizamento, elevada resistência ao rasgo, além de alta estabilidade dimensional.



● Características principais:

- Produzido por extrusão CAST;
- Apresenta alta selabilidade na face sem tratamento;
- Excelentes características óticas (brilho e transparência);
- Alto deslizamento;
- Elevada resistência ao rasgo;
- Excelente planicidade e estabilidade dimensional;
- Tratamento em uma face para aplicações de tintas e/ou adesivos ou sem tratamento.

● Aplicações:

Destinado à fabricação de embalagens laminadas com outros substratos. Pode ser fornecido com espessuras entre 0,035 e 0,100 mm. Atende as portarias da ANVISA para entrar em contato direto com alimentos.

● Considerações importantes:

É recomendado armazenar este produto em temperaturas que não excedam 30°C, na sombra, com umidade relativa até 60%, pois pode apresentar decaimento de propriedades físicas em condições não controladas de armazenamento. Além disso, deve ser utilizado dentro do prazo de validade descrito nas etiquetas de identificação.

Mantenha a rotatividade adequada das datas de validade (FIFO). As informações dadas nas fichas técnicas devem ser consideradas como parâmetros comparativos, não devendo ser assumidos como garantia. Outras especificações podem ser atendidas mediante consulta e aprovação pelo nosso departamento técnico.

| Propriedades Dimensionais | | |
|---------------------------|------------------|--------------------|
| Dimensões | Unidade | Tolerância |
| Largura | mm | + 5 |
| Espessura | mm | + ou - 5% |
| Gramatura | g/m ² | + ou - 5% |
| Diâmetro Interno | pol | 6 |
| Lado do Tratamento | | externo ou interno |
| Diâmetro Externo | mm | 500-800 |

| Principais Propriedades | | | | | | | | |
|--|------------|-------------------------|------------------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Propriedades | Método | Unidade | Espessuras em mm | | | | | |
| | | | 0,035 | 0,040 | 0,055 | 0,060 | 0,080 | 0,100 |
| Brilho 45° | ASTM D2457 | % | 90 | | | | | |
| Opacidade | ASTM D1003 | % | 5 | | | | | |
| Módulo Secante 2% *DM | ASTM D882 | MPA | 190 | 220 | 310 | 360 | 520 | 700 |
| Módulo Secante 2% *DT | ASTM D882 | MPA | 215 | 255 | 350 | 410 | 565 | 750 |
| Resistência à tração *DM | ASTM D1922 | MPA | 10,0 | 12,0 | 15,0 | 16 | 24 | 34 |
| Resistência à tração *DT | ASTM D1922 | MPA | 6,0 | 10,0 | 13,0 | 14 | 19 | 34 |
| Alongamento na ruptura *DM | ASTM D882 | % | 250 | 300,0 | 400 | 450,0 | 700 | 900 |
| Alongamento na ruptura *DT | ASTM D882 | % | 400 | 500,0 | 600 | 650,0 | 850 | 950 |
| TVPA a 38°C, 100% H.R. | ASTM F1249 | g/(m ² /dia) | 13 | 11 | 10 | 9 | 7 | 5 |
| Tensão Superficial | ASTM 2578 | dinas/cm | 38 | | | | | |
| Coefficiente de Fricção Dinâmico (filme/filme-*NT/*NT) | ASTM D1894 | MPA | 0,10-0,20 | | | | | |
| Temperatura inicial de selagem *NT/*NT | ASTM F88 | °C | 105 | 105 | 115 | 120 | 125 | 130 |

*DM - Direção Máquina *DT - Direção Transversal *NT - Face Não-tratada