

Filme de Polietileno Stretch Cast Transparente Pré-estirado

Aplicação Manual
e Automática

● Descrição:

O filme Stretch Cast Transparente Pré-estirado é um novo conceito de filme, produzido com resinas especiais em equipamentos de pré-estiramento de última geração, com espessura de 8 e 10 micras. Estima-se a redução de 40% no consumo de filme por pallet. Pode ser utilizado em aplicação manual e automática.



● Características principais:

- Maior rendimento, menos consumo de filme por pallet;
- Composição altamente resistente;
- Bordas com reforço;
- Maior estabilidade no transporte;
- Rapidez na aplicação;
- Bobinas mais leves;
- Proteção contra umidade e poeira.

● Aplicações:

Utilizado para paletização manual ou automática em indústrias de bebidas, papel e celulose, alimentícia e de embalagens em geral.

Pode ser produzido com espessuras de 8 e 10 micras, com e sem tubete e com ou sem reforço lateral. É produzido com larguras entre 430 e 450 mm. Atende às portarias da ANVISA para entrar em contato direto com alimentos.

● Considerações importantes:

É recomendado armazenar este produto em temperaturas que não excedam 30°C, na sombra, com umidade relativa até 60%, pois pode apresentar decaimento de propriedades físicas em condições não controladas de armazenamento. Além disso, deve ser utilizado dentro do prazo de validade descrito nas etiquetas de identificação. Mantenha a rotatividade adequada das datas de validade (FIFO). As informações dadas nas fichas técnicas devem ser consideradas como parâmetros comparativos, não devendo ser assumidos como garantia. Outras especificações podem ser atendidas mediante consulta e aprovação pelo nosso departamento técnico.

Propriedades Dimensionais		
Dimensões	Unidade	Tolerância
Largura	mm	+ ou -10
Espessura	%	+ ou -10
Gramatura	%	+ ou -10
Diâmetro Interno	pol	3
Peso da Bobina	%	+ ou -5
Diâmetro Externo	mm	+ ou -10

Principais Propriedades				
Propriedades	Método	Unidade	Espessuras em mm	
			0,008	0,010
Resistência à Tração Máxima *DM	ASTM D882	Kgf	1,9	2,00
Alongamento no Rompimento *DM	ASTM D882	%	0,08	0,10
Resistência à Perfuração	GDM	Kgf	400	500
Força de desbobinamento (aderência)	GDM	Kgf	2,0	2,0

*DM - Direção Máquina

*Metodologia - GDM