

Filme de Polietileno Stretch Cast Transparente Automático Alto Desempenho

Aplicação Automática

● Descrição:

O filme Stretch Cast Transparente Automático Alto Desempenho é produzido a partir de resinas de polietileno linear de baixa densidade que apresentam excelentes propriedades óticas, mecânicas e de compactação. É utilizado como embalagem de proteção e unitização de cargas durante o transporte e estocagem. É um filme aprovado para utilização em paletizadoras automáticas convencionais, podendo ser fornecido com tubete ou sem tubete.

● Características principais:

- Alta resistência à tração;
- Alto poder de aderência;
- Boas propriedades óticas (brilho e transparência);
- Alta retenção de cargas (compactação);
- Proteção contra umidade e poeira.

● Aplicações:

Indicado para paletização automática em indústrias de bebidas, papel e celulose, alimentícia e de embalagens em geral. Ideal para uso em paletizadoras convencionais de plataforma giratória. Pode ser produzido com espessuras entre 0,012 e 0,040 mm, com e sem tubete. Para aplicações em contato direto com alimentos, consulte a área técnica.

● Considerações importantes:

É recomendado armazenar este produto em temperaturas que não excedam 30°C, na sombra, com umidade relativa até 60%, pois pode apresentar decaimento de propriedades físicas em condições não controladas de armazenamento. Além disso, deve ser utilizado dentro do prazo de validade descrito nas etiquetas de identificação. Mantenha a rotatividade adequada das datas de validade (FIFO). As informações dadas nas fichas técnicas devem ser consideradas como parâmetros comparativos, não devendo ser assumidos como garantia. Outras especificações podem ser atendidas mediante consulta e aprovação pelo nosso departamento técnico.

Propriedades Dimensionais		
Dimensões	Unidade	Tolerância
Largura	mm	+ ou -10
Espessura	mm	+ ou -10 %
Gramatura	g/m ²	+ ou -10%
Diâmetro Interno	pol	2 e 3
Peso da Bobina	%	+ ou -5%
Diâmetro Externo	mm	+ ou -10

Principais Propriedades							
Propriedades	Método	Unidade	Espessura em mm				
			0,012	0,015	0,017	0,020	0,025
Resistência à Tração Máxima *DM	GDM	N	110	140	150	160	185
Alongamento no Rompimento *DM	GDM	%	150-200	200-250	250-300	275-325	325-350
Resistência à Perfuração	GDM	N	24	26	29	30	35
Força de desbobinamento (aderência) (250%)	GDM	N	36	38	38	39	42
Resistência ao Rasgo *DM	GDM	N	55	70	80	95	110
Cling	GDM	N	0,45	0,50	0,55	0,60	0,65

*DM - Direção Máquina | *Metodologia - GDM