

Película de Polietileno Stretch Cast Transparente Pre-estirado

Aplicación Manual
y Automática

● Descripción:

La película Stretch Cast Transparente Pre-estirado es un nuevo concepto de película producida con resinas especiales en equipos de pre-estiramiento de última generación con espesor de 8 y 10 micras. Se estima una reducción de 40% en el consumo de película por pallet. Se puede utilizar en aplicación manual y automática



● Características principales:

- Mayor rendimiento, menor consumo de película por palet;
- Composición altamente resistente;
- Bordes reforzados;
- Mayor estabilidad en el transporte;
- Velocidad en la aplicación;
- Bobinas más ligeras;
- Protección contra la humedad y el polvo.

● Aplicaciones:

Se utiliza para la palletización manual o automática en las industrias de bebidas, papel y celulosa, alimentaria y embalajes en general.

Se puede producir con espesores de 8 y 10 micras, con y sin tubo y con o sin refuerzo lateral. Se produce con anchos entre 430 y 450 mm. Para aplicaciones en contacto directo con alimentos, consulte al departamento Técnico.

● Consideraciones importantes:

Se recomienda almacenar este producto a temperaturas que no superen los 30°C, a la sombra, con una humedad relativa de hasta 60%, ya que puede mostrar propiedades físicas de descomposición en condiciones de almacenamiento no controladas. Además, debe usarse dentro del plazo de vencimiento descrito en las etiquetas de identificación. Mantener una rotación adecuada de las fechas de vencimiento (FIFO). La información dada en las fichas técnicas debe ser considerada como parámetro comparativo y no debe ser tomada como garantía. Se pueden cumplir otras especificaciones con consulta previa y aprobación de nuestro departamento técnico.

Propiedades Dimensionales		
Dimensiones	Unidad.	Tolerancia
Ancho	mm	+ ou -10
Espesor	%	+ ou -10
Gramaje	%	+ ou -10
Diámetro Interno	pulg	3
Peso de la Bobina	%	+ ou -5
Diámetro Externo	mm	+ ou -10

Propiedades Principales				
Propiedades	Método	Unidad	Espesor en mm	
			0,008	0,010
Resistencia a la Tracción Máxima *DM	ASTM D882	gf	1,9	2,0
Estiramiento en la Ruptura *DM	ASTM D882	%	80	100
Resistencia a la Perforación	GDM	Kgf	400	500
Fuerza de desenrollado (aderencia)	GDM	Kgf	2,0	2,0

*DM - Dirección de Máquina

*Metodología - GDM

GDM Indústria e Comércio de Plástico Ltda.

Rodovia SC 108 - KM 331,5 - CEP: 88.870-000
B. Murialdo - Orleans - SC - Fone/Fax: 48 3466.6600
gdmplasticos@gdmplasticos.com.br
www.gdmplasticos.com.br

Filial Maceió

Avenida Menino Marcelo, 2400
CEP: 57083-410 B. Tabuleiro dos Martins
Maceió - AL - Fone/Fax: 82 3334.2800
filialmaceio@gdmplasticos.com.br

Filial Manaus

Avenida Buriti, 2350 Galpão G-5
CEP: 69.075-903 B. Distrito Industrial
Manaus - AM - Fone/Fax: 92 3042.0120
filialmanaus@gdmplasticos.com.br

 **GDM**
Plásticos
Rev. 001 / abril 2020