

Película de Polietileno Stretch Cast Transparente Automático

Aplicación Automática

● Descripción:

La película Stretch Cast Transparente Automática está hecha de resinas de polietileno lineal de baja densidad que presentan excelentes propiedades ópticas, mecánicas y de compactación. Se utiliza como embalaje de protección y unificación de cargas durante el transporte y almacenamiento. Es una película aprobada para su uso en palletizadores automáticos convencionales y se puede suministrar con o sin tubo.



● Características principales:

- Alta resistencia a la tracción;
- Alto poder de adhesión;
- Buenas características ópticas (brillo y transparencia);
- Alta retención de cargas (compactación);
- Protección contra la humedad y el polvo

● Aplicaciones:

Indicado para paletización automática en industrias de bebidas, papel y celulosa, alimentaria y embalajes en general. Ideal para uso en palletizadores convencionales de plataforma giratoria. Puede ser producido con espesores entre 0,017 y 0,040 mm, con y sin tubo. Asiste a las ordenanzas de ANVISA para entrar en contacto directo con los alimentos.

● Consideraciones importantes:

Se recomienda almacenar este producto a temperaturas que no superen los 30°C, a la sombra, con una humedad relativa de hasta 60%, ya que puede mostrar propiedades físicas de descomposición en condiciones de almacenamiento no controladas. Además, debe usarse dentro del plazo de validez descrito en las etiquetas de identificación. Mantener una rotación adecuada de las fechas de vencimiento (FIFO). La información dada en las fichas técnicas debe ser considerada como parámetro comparativo y no debe ser tomadas como garantía. Se pueden cumplir otras especificaciones con consulta previa y aprobación de nuestro departamento técnico

| Propiedades Dimensionales | | |
|---------------------------|---------|------------|
| Dimensiones | Unidad. | Tolerancia |
| Ancho | mm | + ou -10 |
| Espesor | % | + ou -10 |
| Gramaje | % | + ou -10 |
| Diámetro Interno | pulg | 3 |
| Peso de la Bobina | % | + ou -5 |
| Diámetro Externo | mm | + ou -10 |

| Principales Propiedades | | | | | | | |
|--|-----------|---------|---------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Propiedades | Método | Unidad. | Espesor en mm | | | | |
| | | | 0,017 | 0,020 | 0,025 | 0,030 | 0,040 |
| Resistencia a la Tracción Máxima *DM | ASTM D882 | Kgf | 1,50 | 1,70 | 2,00 | 2,50 | 3,00 |
| Resistencia a la Tracción Máxima *DT | ASTM D882 | Kgf | 0,50 | 0,90 | 1,20 | 1,80 | 2,20 |
| Alargamiento en la Rotura *DM | ASTM D882 | % | 200-250 | 225-325 | 250-300 | 275-325 | 325-350 |
| Alargamiento en la Rotura *DT | ASTM D882 | % | 300-350 | 325-375 | 350-400 | 375-425 | 450-500 |
| Resistencia a la Perforación | GDM | Kgf | 0,50 | 0,52 | 0,55 | 0,60 | 0,68 |
| Resistencia a la Perforación en el Estiramiento (250%) | GDM | Kgf | 0,35-0,40 | 0,40-0,45 | 0,45-0,50 | 0,50-0,55 | 0,60-0,65 |
| Fuerza de desbobinado (adherencia) | GDM | Kgf | 3,00 | 3,00 | 3,00 | 3,00 | 3,00 |

*DM - Dirección Máquina | *DT - Dirección Transversal | *NT - Faz No-tratada