

Película de Polietileno Stretch Cast Transparente Premium

Aplicación Automática

● Descripción:

La película Stretch Cast Transparente Premium se produce a partir de resinas especiales de polietileno lineal de baja densidad que tienen excelentes propiedades ópticas, mecánicas y de compactación. Se utiliza como embalaje de protección y unificación de cargas durante el transporte y almacenamiento. Adecuado para procesos de pre-estiramiento antes de la utilización o aplicación en paletizadoras de plataforma orbital



● Características principales:

- Excelente resistencia a la tracción y a la perforación;
- Alto poder de adherencia;
- Buenas propiedades ópticas (brillo y transparencia);
- Alta retención de cargas (compactación);
- Protección contra la humedad y el polvo.

● Aplicaciones:

Se utiliza para la palletización automática de productos en las industrias de bebidas, alimentos, cosméticos, higiene y limpieza, farmacéutica, calzado, textil, etc. Se puede producir con espesores entre 0,017 y 0,040 mm, con y sin tubo. Ideal para la producción de película stretch pre-estirado o para uso en palletizadores orbitales. Conforme con las ordenanzas de ANVISA para entrar en contacto directo con los alimentos.

● Consideraciones importantes:

Se recomienda almacenar este producto a temperaturas que no superen los 30°C, a la sombra, con una humedad relativa de hasta 60%, ya que puede mostrar propiedades físicas de descomposición en condiciones de almacenamiento no controladas. Además, debe usarse dentro del plazo de vencimiento descrito en las etiquetas de identificación. Mantener una rotación adecuada de las fechas de vencimiento (FIFO). La información dada en las fichas técnicas debe ser considerada como parámetro comparativo y no debe ser tomada como garantía. Se pueden cumplir otras especificaciones con consulta previa y aprobación de nuestro departamento técnico.

Propiedades Dimensionales		
Dimensiones	Unidad.	Tolerancia
Ancho	mm	+ ou -10
Espesor	%	+ ou -10
Gramaje	%	+ ou -10
Diámetro Interno	pulg	3
Peso de la Bobina	%	+ ou -5
Diámetro Externo	mm	+ ou -10

Principales Propiedades							
Propiedades	Método	Unidad.	Espesor en mm				
			0,017	0,020	0,025	0,030	0,040
Resistencia a la Tracción Máxima *DM	ASTM D882	Kgf	1,90	2,30	2,70	3,50	4,30
Resistencia a la Tracción Máxima *DT	ASTM D882	Kgf	1,20	1,70	2,00	2,90	3,20
Alargamiento en la Rotura *DM	ASTM D882	%	250-300	275-325	300-350	325-375	375-425
Alargamiento en la Rotura *DT	ASTM D882	%	350-400	375-425	400-450	425-475	500-550
Resistencia a la Perforación	GDM	Kgf	0,60	0,65	0,70	0,77	0,86
Resistencia a la Perforación en el Estiramiento (250%)	GDM	Kgf	0,40-0,45	0,45-0,50	0,50-0,55	0,55-0,65	0,65-0,75
Fuerza de desbobinado (adherencia)	GDM	Kgf	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5

*DM - Dirección Máquina | *DT - Dirección Transversal | *Metodología GDM

GDM Indústria e Comércio de Plástico Ltda.

Rodovia SC 108 - KM 331,5 - CEP: 88.870-000
B. Murialdo - Orleans - SC - Fone/Fax: 48 3466.6600
gdmplasticos@gdmplasticos.com.br
www.gdmplasticos.com.br

Filial Maceió

Avenida Menino Marcelo, 2400
CEP: 57083-410 B. Tabuleiro dos Martins
Maceió - AL - Fone/Fax: 82 3334.2800
filialmaceio@gdmplasticos.com.br

Filial Manaus

Avenida Buriti, 2350 Galpão G-5
CEP: 69.075-903 B. Distrito Industrial
Manaus - AM - Fone/Fax: 92 3042.0120
filialmanaus@gdmplasticos.com.br