

Filme de Polietileno PE ESTIRADO SELÁVEL

● Descrição:

O PE Estirado selável é um filme coextrudado, formado por blendas de polietileno de excelente qualidade que garantem alta selabilidade em baixas temperaturas na face sem tratamento. Apresenta excelente transparência e brilho, alta rigidez e valores de barreira a vapor de água próximos ao do filme BOPP. Sendo que suas características gerais como mecânicas, óticas e de barreiras classificam-se entre o Polipropileno Cast (CPP) e o BOPP.



● Características principais:

- Possibilita que se tenha uma embalagem que seja ecologicamente correta e 100% reciclável pelos processos convencionais.
- Apresenta alta selabilidade na face sem tratamento;
- Excelentes características óticas (brilho e transparência);

- Alto deslizamento;
- Excelente planicidade e estabilidade dimensional;
- Tratamento em uma face para aplicações de tintas e/ou adesivos ou sem tratamento.

● Considerações importantes:

Atende às portarias da ANVISA para entrar em contato direto com alimentos. É recomendado armazenar este produto em temperaturas que não excedam 30°C, na sombra, com umidade relativa até 60%, pois pode apresentar decaimento de propriedades físicas em condições não controladas de armazenamento. Além disso, deve ser utilizado dentro do prazo de validade descrito nas etiquetas de identificação. Mantenha a rotatividade adequada das datas de validade (FIFO). As informações dadas nas fichas técnicas devem ser consideradas como parâmetros comparativos, não devendo ser assumidos como garantia. Outras especificações podem ser atendidas mediante consulta e aprovação pelo nosso departamento técnico.

Propriedades Dimensionais		
Dimensões	Unidade	Tolerância
Largura	mm	+ 5
Espessura	mm	+ ou - 5%
Gramatura	g/m ²	+ ou - 5%
Diâmetro Interno	pol	6
Lado do Tratamento		externo ou interno
Diâmetro Externo	mm	500-800

Principais Propriedades					
Propriedades	Método	Unidade	Espessuras em mm		
			0,015	0,020	0,040
Módulo Secante 1% *DM	ASTM D882	MPA	1541	1195	1114
Resistência à tração *DM	ASTM D882	GF	7386	8275	13195
Resistência à tração *DT	ASTM D882	GF	1369	1657	3057
Alongamento na ruptura *DM	ASTM D882	%	76	106	107
Alongamento na ruptura *DT	ASTM D882	%	115	146	114
Resistência ao rasgo *DM	ASTN D1938	GF	98,31	119	176
Resistência ao rasgo *DT	ASTN D1938	GF	160,58	205	402
F. máxima compressão na perfuração	ASTM D1306	GF	360,54	530	644
Deformação na perfuração	ASTM D1306	MM	3,96	6,9	3,42
Tensão Superficial	ASTM D1306	DINAS/CM	38		
Coefficiente de Fricção Dinâmico (filme/filme-*NT/*NT)	ASTM 2578		0,10-0,25		
Temperatura inicial de selagem a quente (Hot Tack)	ASTM D1894	°C	110	120	105

*DM - Direção Máquina *DT - Direção Transversal *NT - Face Não-tratada

GDM Indústria e Comércio de Plástico Ltda.
Rodovia SC 108 - KM 331,5 - CEP: 88.870-000
B. Murialdo - Orleans - SC - Fone/Fax: 48 3466.6600
gdmplasticos@gdmplasticos.com.br
www.gdmplasticos.com.br

Filial Maceió
Avenida Menino Marcelo, 2400
CEP: 57083-410 B. Tabuleiro dos Martins
Maceió - AL - Fone/Fax: 82 3334.2800
filialmaceio@gdmplasticos.com.br

Filial Manaus
Avenida Buriti, 2350 Galpão G-5
CEP: 69.075-903 B. Distrito Industrial
Manaus - AM - Fone/Fax: 92 3042.0120
filialmanaus@gdmplasticos.com.br

