

Película de Polietileno

BPE. LAMINACIÓN CONVENCIONAL

PIG. BLANCO

● Descripción:

BPE. Pig. Laminación convencional BPE. La laminación blanca biodegradable pigmentada convencional BPE es una película coextruida en equipamiento blown, formada por mezclas de polietileno de excelente calidad que aseguran una alta sellabilidad a bajas temperaturas en la cara no tratada. Se puede producir con tratamiento en ambos lados. Tiene excelentes características ópticas (brillo), alto deslizamiento, alta resistencia al desgarro, además de alta estabilidad dimensional. Debido a que es fácil de cortar a máquina, es ideal para envases tipo sachet y tubo.

● Características principales:

- Producido por extrusión BLOWN;
- Incorpora "Corte fácil" en máquina, ideal para envasar sobres y tubos;
- Buena sellabilidad;
- Alta resistencia al desgarro;
- Alto deslizamiento;
- Excelente planitud y estabilidad dimensional;
- Tratamiento unilateral para aplicaciones de pinturas y/o adhesivos o sin tratamiento.

● Consideraciones importantes:

Se recomienda almacenar este producto en temperaturas que no excedan los 30°C a la sombra, con humedad relativa hasta el 60%, pues puede presentar decaimiento de propiedades físicas en condiciones de almacenamiento no controladas. Además, debe ser utilizado dentro del plazo de validez descrito en las etiquetas de identificación. Mantenga la rotación adecuada de las fechas de validez (FIFO). La información dada en los formularios técnicos debe ser considerada como parámetros comparativos no debiendo ser tomados como garantía. Otras especificaciones pueden ser atendidas mediante consulta y aprobación por nuestro departamento técnico.

● Aplicaciones:

Destinado a la fabricación de envases laminados con otros sustratos. Se puede suministrar con espesores entre 0,020 y 0,250 mm. Conforme a las normas de ANVISA para entrar en contacto directo con los alimentos.

Propiedades Dimensionales		
Dimensiones	Unidad	Tolerancias
Ancho	mm	+ 5
Espesor	mm	+ o - 5%
Gramaje	g/m ²	+ o - 5%
Diámetro Interno	pol	6
Lado del Tratamiento		externo/interno o bitratado
Diámetro Externo	mm	500-800

Propiedades Principales									
Propiedades	Método	Unidad	Espesor en mm						
			0,025	0,035	0,050	0,060	0,065	0,070	0,090
Módulo Secante 1% DM	ASTM D882	MPA	225	230	240	250	255	260	275
Resistencia a la tracción *DM	ASTM D882	GF	2300	3000	4200	4800	5000	5300	7100
Resistencia a la tracción *DT	ASTM D882	GF	1800	2400	3500	4500	4800	4900	6300
Alargamiento en la Ruptura *DM	ASTM D882	%	480	600	650	700	750	800	900
Alargamiento en la Ruptura *DT	ASTM D882	%	730	740	780	800	820	880	950
Resistencia a la Rotura*DM	ASTM D1938	GF	120	170	300	390	450	470	680
Resistencia al desgarro *DT	ASTM D1938	GF	250	290	450	550	600	750	950
TPVA a 38°C, 100% H.R.	ASTM F1249	g/(m ² /dia)	15	10,5	7,5	7	6,5	5	4
Tensión Superficial	ASTM 2578	dinas/cm	38						
COF Dinámico (película/película-* NT/*NT)	ASTM D1894		0,10-0,25						
Temperatura inicial de sellado en caliente (Hot Tack)	ASTM 1921	°C	105	105	105	105	105	110	110
Temperatura inicial de sellado *NT/*NT	ASTM F88	°C	140	140	160	160	160	165	180
Opacidad	Interno	%	60	65	70	75	80	80	80

*DM - Dirección de la Máquina | *DT - Dirección Transversal | *NT - Cara sin tratar

Los valores típicos mencionados son datos promedio y deben ser considerados como referencia no pudiendo ser asumidos como especificación de garantía. Otras especificaciones pueden ser atendidas mediante consulta y aprobación.