

Filme de Polietileno

BPE.LAMINAÇÃO CONVENCIONAL

PIG. BRANCO

● Descrição:

O BPE.Laminação Convencional Pig. Branco é um filme coextrudado em equipamento blown, formado por blendas de polietileno de excelente qualidade que garantem alta selabilidade em baixas temperaturas na face sem tratamento. Pode ser produzido com tratamento em ambos os lados. Apresenta excelentes características óticas (brilho), alto deslizamento, elevada resistência ao rasgo, além de alta estabilidade dimensional. Por apresentar facilidade no corte em máquina é ideal para embalagens tipo sachês e bisnagas.

● Características principais:

- Produzido por extrusão BLOWN;
- Apresenta "Corte fácil" em máquina, ideal para embalagens de sachês e bisnagas;
- Boa selabilidade;
- Elevada resistência ao rasgo;
- Alto deslizamento;
- Excelente planicidade e estabilidade dimensional;
- Tratamento em uma face ou em ambas as faces para aplicações de tintas e/ou adesivos ou sem tratamento.

● Considerações importantes:

É recomendado armazenar este produto em temperaturas que não excedam 30°C, na sombra, com umidade relativa até 60%, pois pode apresentar decaimento de propriedades físicas em condições não controladas de armazenamento. Além disso, deve ser utilizado dentro do prazo de validade descrito nas etiquetas de identificação. Mantenha a rotatividade adequada das datas de validade (FIFO). As informações dadas nas fichas técnicas devem ser consideradas como parâmetros comparativos, não devendo ser assumidos como garantia. Outras especificações podem ser atendidas mediante consulta e aprovação pelo nosso departamento técnico.

● Aplicações:

Destinado a fabricação de embalagens laminadas com outros substratos. Pode ser fornecido com espessuras entre 0,020 e 0,250 mm. Atende as portarias da ANVISA para entrar em contato direto com alimentos.

Propriedades Dimensionais

Dimensões	Unidade	Tolerâncias
Largura	mm	+ 5
Espessura	mm	+ ou - 5%
Gramatura	g/m ²	+ ou - 5%
Diâmetro Interno	pol	6
Lado do Tratamento		externo/ interno ou bitratado
Diâmetro Externo	mm	500-800

Principais Propriedades

Propriedades	Método	Unidade	Espessura em mm						
			0,025	0,035	0,050	0,060	0,065	0,070	0,090
Módulo Secante 1% DM	ASTM D882	MPA	225	230	240	250	255	260	275
Resistência à tração *DM	ASTM D882	GF	2300	3000	4200	4800	5000	5300	7100
Resistência à tração *DT	ASTM D882	GF	1800	2400	3500	4500	4800	4900	6300
Alongamento na Ruptura *DM	ASTM D882	%	480	600	650	700	750	800	900
Alongamento na Ruptura *DT	ASTM D882	%	730	740	780	800	820	880	950
Resistência ao Rasgo *DM	ASTM D1938	GF	120	170	300	390	450	470	680
Resistência ao Rasgo *DT	ASTM D1938	GF	250	290	450	550	600	750	950
TPVA a 38°C, 100% H.R.	ASTM F1249	g/(m ² /dia)	15	10,5	7,5	7	6,5	5	4
Tensão Superficial	ASTM 2578	dinas/cm	38						
COF Dinâmico (filme/filme-*NT/*NT)	ASTM D1894		0,10-0,25						
Temperatura inicial de selagem à quente (Hot Tack)	ASTM 1921	°C	105	105	105	105	105	110	110
Temperatura inicial de selagem à frio *NT/*NT	ASTM F88	°C	140	140	160	160	160	165	180
Opacidade	Interno	%	60	65	70	75	80	80	80

*DM - Direção Máquina | *DT - Direção Transversal | *NT - Face Não-tratada

Os valores típicos mencionados são dados médios e devem ser considerados como referência, não podendo ser assumidos como especificação de garantia. Outras especificações podem ser atendidas mediante consulta e aprovação..