

# Filme de Polietileno

## BPE.LAMINAÇÃO PREMIUM

### TRANSPARENTE

#### ● Descrição:

O BPE.LAMINAÇÃO PREMIUM é um filme coextrudado em equipamento blown, formado por blendas de polietileno de excelente qualidade que garantem alta selabilidade em baixas temperaturas na face sem tratamento. Pode ser produzido com tratamento em ambos os lados. Apresenta excelentes características óticas (brilho e transparência), alto deslizamento, elevada resistência ao rasgo, além de alta estabilidade dimensional. Indicado para materiais que necessitam de maior vedamento da selagem e maior resistência mecânicas, como produtos em pó, como leite, café, sucos e demais alimentos em geral.

#### ● Características principais:

- Apresenta alta selabilidade na face sem tratamento;
- Excelentes características óticas (brilho e transparência);
- Alto deslizamento;
- Elevada resistência ao rasgo;
- Excelente planicidade e estabilidade dimensional;
- Tratamento em uma face ou em ambas as faces para aplicações de tintas e/ou adesivos ou sem tratamento.

#### ● Considerações importantes:

É recomendado armazenar este produto em temperaturas que não excedam 30°C, na sombra, com umidade relativa até 60%, pois pode apresentar decaimento de propriedades físicas em condições não controladas de armazenamento. Além disso, deve ser utilizado dentro do prazo de validade descrito nas etiquetas de identificação. Mantenha a rotatividade adequada das datas de validade (FIFO). As informações dadas nas fichas técnicas devem ser consideradas como parâmetros comparativos, não devendo ser assumidos como garantia. Outras especificações podem ser atendidas mediante consulta e aprovação pelo nosso departamento técnico.

#### ● Aplicações:

Destinado a fabricação de embalagens laminadas com outros substratos. Pode ser fornecido com espessuras entre 0,020 e 0,250 mm. Atende as portarias da ANVISA para entrar em contato direto com alimentos.

Propriedades Dimensionais		
Dimensões	Unidade	Tolerâncias
Largura	mm	+ 5
Espessura	mm	+ ou - 5%
Gramatura	g/m <sup>2</sup>	+ ou - 5%
Diâmetro Interno	pol	6
Lado do Tratamento		externo/ interno ou bitratado
Diâmetro Externo	mm	500-800

Principais Propriedades							
Propriedades	Método	Unidade	Espessuras em mm				
			0,035	0,045	0,055	0,070	0,100
Módulo Secante 1% *DM	ASTM D882	MPA	205	210	220	225	230
Resistência à tração *DM	ASTM D882	GF	3400	3460	4710	5130	6365
Resistência à tração *DT	ASTM D882	GF	3200	3320	4490	6060	8505
Alongamento na ruptura *DM	ASTM D882	%	600	600	620	625	630
Alongamento na ruptura *DT	ASTM D882	%	640	645	650	750	820
Resistência ao rasgo *DM	ASTM D1938	GF	200	240	300	430	730
Resistência ao rasgo *DT	ASTM D1938	GF	335	360	510	670	830
TVPA à 38°C, 100% H.R.	ASTM F1249	g/(m <sup>2</sup> /dia)	13	11	10	8	5
Tensão Superficial	ASTM 2578	DINAS/CM	38				
Coefficiente de Fricção Dinâmico (filme/filme-*NT/*NT)	ASTM D1894		0,10-0,25				
Temperatura inicial de selagem à quente (Hot Tack)	ASTM 1921	°C	95	100	105	110	110
Temperatura inicial de selagem à frio *NT/*NT	ASTM F88	°C	140	160	160	165	190

\*DM - Direção Máquina \*DT - Direção Transversal \*NT - Face Não-tratada | Os valores típicos mencionados são dados médios e devem ser considerados como referência, não podendo ser assumidos como especificação de garantia. Outras especificações podem ser atendidas mediante consulta e aprovação.