

Película de Polietileno

BPE Laminación Premium Transparente

● Descripción:

O BPE LAMINACIÓN PREMIUM TRANSPARENTE es una película coextruida en equipamiento blown, formada por mezclas de polietileno de excelente calidad que aseguran una alta sellabilidad a bajas temperaturas en la cara no tratada. Se puede producir con tratamiento en ambos lados. Tiene excelentes características ópticas (brillo y transparencia), alto deslizamiento, alta resistencia al desgarro, además de alta estabilidad dimensional. Indicado para materiales que requieran mayor sellado del sello y mayor resistencia mecánica, como productos en polvo, como leche, café, jugos y otros alimentos en general.

● Características principales:

- Producido por extrusión BLOWN;
- Presenta alta capacidad de sellado en la cara no tratada;
- Excelentes características ópticas (brillo y transparencia);
- Alto deslizamiento;
- Alta resistencia al desgarro;
- Excelente planitud y estabilidad dimensional;
- Tratamiento por una o ambas caras para aplicaciones de pintura y/o adhesivos o sin tratamiento.

● Consideraciones importantes:

Se recomienda almacenar este producto en temperaturas que no excedan los 30°C a la sombra, con humedad relativa hasta el 60%, pues puede presentar decaimiento de propiedades físicas en condiciones de almacenamiento no controladas. Además, debe ser utilizado dentro del plazo de validez descrito en las etiquetas de identificación. Mantenga la rotación adecuada de las fechas de validez (FIFO). La información dada en los formularios técnicos debe ser considerada como parámetros comparativos no debiendo ser tomados como garantía. Otras especificaciones pueden ser respondidas por previa consulta y aprobación de nuestro Departamento Técnico.

● Aplicaciones:

Destinado a la fabricación de envases laminados con otros sustratos. Se puede suministrar con espesores entre 0,020 y 0,250 mm. Conforme a las normas de ANVISA para entrar en contacto directo con los alimentos.

Propiedades Dimensionales		
Dimensiones	Unidad	Tolerancia
Ancho	mm	+5
Espesor	mm	+ o - 5%
Gramaje	g/m ²	+ o - 5%
Diámetro Interno	pol	6
Lado del Tratamiento		Externo/interno o bitratado
Diámetro Externo	mm	500-800

Propiedades Principales							
Propiedades	Método	Unidad	Espesores em mm				
			0,035	0,045	0,055	0,070	0,100
Módulo Secante 1% DM	ASTM D882	MPA	205	210	220	225	230
Resistencia a la tracción *DM	ASTM D882	GF	3400	3460	4710	5130	6365
Resistencia a la tracción *DT	ASTM D882	GF	3200	3320	4490	6060	8505
Alargamiento en la Ruptura *DM	ASTM D882	%	600	600	620	625	630
Alargamiento en la Ruptura *DT	ASTM D882	%	640	645	650	750	820
Resistencia al desgarro *DM	ASTM D1938	GF	200	240	300	430	730
Resistencia al desgarro *DT	ASTM D1938	GF	335	360	510	670	830
Tensión Superficial	ASTM 2578	Dinas/cm	38				
COF Dinámico (película/película-* NT/*NT)	ASTM D1894		0,10 - 0,25				
TPVA a 38 °C e 100%UR.	ASTM F1249	g/(m2.dia)	13	11	10	8	5
Temperatura inicial de sellado en caliente (Hot Tack)	ASTM 1921	°C	95	100	105	110	110
Temperatura inicial de sellado *NT/*NT	ASTM F88	°C	140	160	160	165	190

*DM - Dirección Máquina | *DT - Dirección Transversal | *NT - Cara no tratada

Los valores típicos mencionados son datos promedio y deben ser considerados como referencia no pudiendo ser asumidos como especificación de garantía. Se pueden cumplir otras especificaciones previa consulta y aprobación.

GDM Indústria e Comércio de Plástico Ltda.

Rodovia SC 108 - KM 331,5 - CEP: 88.870-000
B. Murialdo - Orleans - SC - Fone/Fax: 48 3466.6600
gdmplasticos@gdmplasticos.com.br
www.gdmplasticos.com.br

Sucursal Maceió

Avenida Menino Marcelo, 2400
CEP: 57083-410 B. Tabuleiro dos Martins
Maceió - AL - Fone/Fax: 82 3334.2800
filialmaceio@gdmplasticos.com.br

Sucursal Manaus

Avenida Buriti, 2350 Galpão G-5
CEP: 69.075-903 B. Distrito Industrial
Manaus - AM - Fone/Fax: 92 3042.0120
filialmanaus@gdmplasticos.com.br