

Película de Polietileno

BPE Laminación Premium Pigmentado Blanco

● Descripción:

O BPE LAMINACIÓN PREMIUM PIGMENTADO BLANCO es una película coextruida en equipamiento blown, formada por mezclas de polietileno de excelente calidad que aseguran una alta sellabilidad a bajas temperaturas en la cara no tratada. Se puede producir con tratamiento en ambos lados. Tiene excelentes características ópticas (brillo y transparencia), alto deslizamiento, alta resistencia al desgarro, además de alta estabilidad dimensional

● Características principales:

- Producido por extrusión BLOWN;
- Presenta alta capacidad de sellado en la cara no tratada;
- Excelentes características ópticas (brillo y transparencia);
- Alto deslizamiento;
- Alta resistencia al desgarro;
- Excelente planitud y estabilidad dimensional;
- Tratamiento por una o ambas caras para aplicaciones de pintura y/o adhesivos o sin tratamiento.

● Consideraciones importantes:

Se recomienda almacenar este producto en temperaturas que no excedan los 30°C a la sombra, con humedad relativa hasta el 60%, pues puede presentar decaimiento de propiedades físicas en condiciones de almacenamiento no controladas. Además, debe ser utilizado dentro del plazo de validez descrito en las etiquetas de identificación. Mantenga la rotación adecuada de las fechas de validez (FIFO). La información dada en los formularios técnicos debe ser considerada como parámetros comparativos no debiendo ser tomados como garantía. Otras especificaciones pueden ser respondidas por previa consulta y aprobación de nuestro Departamento Técnico.

● Aplicaciones:

Destinado a la fabricación de envases laminados con otros sustratos. Se puede suministrar con espesores entre 0,020 y 0,250 mm. Conforme a las normas de ANVISA para entrar en contacto directo con los alimentos.

Propiedades Dimensionales		
Dimensiones	Unidad	Tolerancia
Ancho	mm	+5
Espesor	mm	+ o - 5%
Gramaje	g/m ²	+ o - 5%
Diámetro Interno	pol	6
Lado del Tratamiento		Externo/interno o bitratado
Diámetro Externo	mm	500-800

Propiedades Principales					
Propiedades	Método	Unidad	Espesores en mm		
			0,050	0,060	0,100
Módulo Secante 1% DM	ASTM D882	MPA	200	210	220
Resistencia a la tracción *DM	ASTM D882	GF	3430	5220	9450
Resistencia a la tracción *DT	ASTM D882	GF	4220	4905	8510
Alargamiento en la Ruptura *DM	ASTM D882	%	520	635	820
Alargamiento en la Ruptura *DT	ASTM D882	%	720	730	800
Resistencia al desgarro *DM	ASTM D1938	GF	210	325	800
Resistencia al desgarro *DT	ASTM D1938	GF	475	580	1040
Tensión Superficial	ASTM 2578	Dinas/cm	38		
COF Dinámico (película/película-* NT/*NT)	ASTM D1894		0,10 - 0,25		
TPVA a 38 °C e 100%UR.	ASTM F1249	g/(m ² .dia)	10	9	5
Temperatura inicial de sellado *NT/*NT	ASTM F88	°C	160	160	190

*DM - Dirección Máquina | *DT - Dirección Transversal | *NT - Cara no tratada

Los valores típicos mencionados son datos promedio y deben ser considerados como referencia no pudiendo ser asumidos como especificación de garantía. Se pueden cumplir otras especificaciones previa consulta y aprobación.

GDM Indústria e Comércio de Plástico Ltda.

Rodovia SC 108 - KM 331,5 - CEP: 88.870-000
B. Murialdo - Orleans - SC - Fone/Fax: 48 3466.6600
gdmplasticos@gdmplasticos.com.br
www.gdmplasticos.com.br

Sucursal Maceió

Avenida Menino Marcelo, 2400
CEP: 57083-410 B. Tabuleiro dos Martins
Maceió - AL - Fone/Fax: 82 3334.2800
filialmaceio@gdmplasticos.com.br

Sucursal Manaus

Avenida Buriti, 2350 Galpão G-5
CEP: 69.075-903 B. Distrito Industrial
Manaus - AM - Fone/Fax: 92 3042.0120
filialmanaus@gdmplasticos.com.br