

Filme de Polipropileno CAST TRANSPARENTE CPP.80.UHP

● Descrição:

O CPP.80.UHP é um filme coextrudado formado por blendas de polipropileno especiais de excelente qualidade que garantem alta selabilidade em temperaturas extremamente baixas. Apresenta excelentes características óticas (brilho e transparência), alto deslizamento e elevada rigidez, além de boa barreira à umidade.

● Características principais:

- Alta selabilidade na face sem tratamento;
- Iniciação de selagem em baixas temperaturas;
- Excelente desempenho no empacotamento automático;
- Boas características óticas (brilho e transparência);
- Alto deslizamento;
- Elevada rigidez;
- Boa barreira à umidade;
- Excelente planicidade e estabilidade dimensional;
- Tratamento em uma face para aplicações de tintas e/ou adesivos ou sem tratamento.

● Considerações importantes:

É recomendado armazenar este produto em temperaturas que não excedam 30°C, na sombra, com umidade relativa até 60%, pois pode apresentar decaimento de propriedades físicas em condições não controladas de armazenamento. Além disso, deve ser utilizado dentro do prazo de validade descrito nas etiquetas de identificação. Mantenha a rotatividade adequada das datas de validade (FIFO). As informações dadas nas fichas técnicas devem ser consideradas como parâmetros comparativos, não devendo ser assumidos como garantia. Outras especificações podem ser atendidas mediante consulta e aprovação pelo nosso departamento técnico.



● Aplicações:

Destinado à utilização de filmes mono-capas ou em diferentes embalagens laminadas com outros substratos, pode ser fornecido com espessuras entre 0,020 e 0,100 mm. Devido a sua elevada rigidez apresenta excelente estabilidade no processo de Rotogravura. Atende as portarias da ANVISA para entrar em contato direto com alimentos.

Propriedades Dimensionais

Dimensões	Unidade	Tolerância
Largura	mm	+ 5
Espessura	mm	+ ou - 5%
Gramatura	g/m ²	+ ou - 5%
Diâmetro Interno	pol	6
Lado do Tratamento		externo ou interno
Diâmetro Externo	mm	500-800

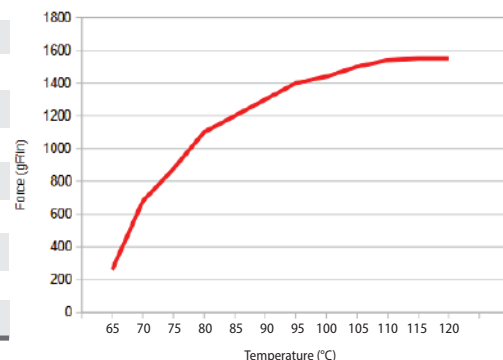
Principais Propriedades

Propriedades	Método	Unidade	Espessuras em mm		
			0,03	0,085	0,1
Módulo Secante 2% *DM	ASTM D882	MPA	450	590	670
Módulo Secante 2% *DT	ASTM D883	MPA	470	580	660
Resistência a Tração *DM	ASTM D882	GF	3500	6900	8350
Resistência a Tração *DT	ASTM D882	GF	1700	5000	6500
Alongamento na Ruptura *DM	ASTM D882	%	520	650	690
Alongamento na Ruptura *DT	ASTM D882	%	540	550	600
Resistência ao Rasgo *DM	ASTM D1938	GF	110	600	630
Resistência ao Rasgo *DT	ASTM D1938	GF	280	800	925
Tensão Superficial	ASTM 2578	dinas/cm	38		
COF Dinâmico (filme/filme-*NT/*NT)	ASTM D1894		0,10 - 0,25		
Temperatura inicial de selagem à frio *NT/*NT	ASTM F88	°C	80	100	100
Temperatura inicial de selagem à quente (Hot Tack)	ASTM 1921	°C	85	85	85
Força de selagem à quente (em 80°C)	ASTM 1921	gf/in	1000		
Brilho 60°	ASTM D2457	UB	134	115	52,5
TPVA a 38 °C e 90%UR.	ASTM F1249	g/(m ² .dia)	10	3	2

*DM - Direção Máquina | *DT - Direção Transversal | *NT - Face Não-tratada

Os valores típicos mencionados são dados médios e devem ser considerados como referência, não podendo ser assumidos como especificação de garantia. Outras especificações podem ser atendidas mediante consulta e aprovação.

Hot Tack - CPP.80.UHP 0,100 mm



GDM Indústria e Comércio de Plástico Ltda.

Rodovia SC 108 - KM 331,5 - CEP: 88.870-000
B. Murialdo - Orleans - SC - Fone/Fax: 48 3466.6600
gdmplasticos@gdmplasticos.com.br
www.gdmplasticos.com.br

Filial Maceió

Avenida Menino Marcelo, 2400
CEP: 57.083-410 B. Tabuleiro dos Martins
Maceió - AL - Fone/Fax: 82 3334.2800
filialmaceio@gdmplasticos.com.br

Filial Manaus

Avenida Buriti, 2350 Galpão G-5
CEP: 69.075-903 B. Distrito Industrial
Manaus - AM - Fone/Fax: 92 3042.0120
filialmanaus@gdmplasticos.com.br