

Filme de Polietileno

Filme de Polietileno

BPE 50/50 Transparente

● Descrição:

O BPE 50/50 é um filme coextrudado em equipamento blown, formado por blendas de polietileno de excelente qualidade. Pode ser produzido com tratamento em ambos os lados. Apresenta excelentes características óticas (brilho e transparência), alto deslizamento, elevada resistência ao rasgo, além de alta estabilidade dimensional.

● Características principais:

- Ideal para embalagens de café em pó, e selos;
- Alto deslizamento;
- Excelente planicidade e estabilidade dimensional;
- Tratamento em uma face ou em ambas as faces para aplicações de tintas e/ou adesivos ou sem tratamento;
- Produzido por extrusão BLOWN;
- Excelentes características óticas (brilho e transparência);
- Elevada resistência ao rasgo.

● Considerações importantes:

É recomendado armazenar este produto em temperaturas que não excedam 30°C, na sombra, com umidade relativa até 60%, pois pode apresentar decaimento de propriedades físicas em condições não controladas de armazenamento. Além disso, deve ser utilizado dentro do prazo de validade descrito nas etiquetas de identificação. Mantenha a rotatividade adequada das datas de validade (FIFO). As informações dadas nas fichas técnicas devem ser consideradas como parâmetros comparativos, não devendo ser assumidos como garantia. Outras especificações podem ser atendidas mediante consulta e aprovação pelo nosso Departamento Técnico.

● Aplicações:

Destinado a fabricação de embalagens laminadas com outros substratos. Pode ser fornecido com espessuras entre 0,020 e 0,250 mm. Atende as portarias da ANVISA para entrar em contato direto com alimentos.

Propriedades Dimensionais		
Dimensões	Unidade	Tolerância
Largura	mm	+ 5
Espessura	mm	+ ou - 5%
Gramatura	g/m ²	+ ou - 5%
Diâmetro Interno	pol	6
Lado do Tratamento		externo / interno ou bitratado
Diâmetro Externo	mm	500-800

Principais Propriedades			
Propriedades	Método	Unidade	Espessuras em mm
			0,090
Módulo Secante 1% *DM	ASTM D882	MPA	260
Resistência à tração *DM	ASTM D882	GF	6500
Resistência à tração *DT	ASTM D882	GF	6000
Alongamento na ruptura *DM	ASTM D882	%	700
Alongamento na ruptura *DT	ASTM D882	%	900
Resistência ao Rasgo *DM	ASTM D1938	GF	650
Resistência ao Rasgo *DT	ASTM D1938	GF	950
Tensão Superficial	ASTM 2578	Dinas/cm	38
COF Dinâmico (filme/filme-*NT/*NT)	ASTM D1894		0,10 - 0,25
TPVA a 38°C e 90%UR.	ASTM F1249	g/(m ² /dia)	3,5
Temperatura inicial de selagem à quente (Hot Tack)	ASTM 1921	°C	105
Temperatura inicial de selagem à frio *NT/*NT	ASTM F88	°C	200

*DM - Direção Máquina | *DT - Direção Transversal | *NT - Face Não-tratada

Os valores típicos mencionados são dados médios e devem ser considerados como referência, não podendo ser assumidos como especificação de garantia. Outras especificações podem ser atendidas mediante consulta e aprovação.