

# Filme de Polietileno

## BPE EASY OPEN Transparente

### ● Descrição:

O BPE Easy Open é um filme coextrudado em equipamento blown, formado por blendas de polietileno de excelente qualidade que garantem excelentes propriedades mecânicas e propriedade de selagem de fácil abertura quando selado PE + PE. Apresenta alto deslizamento e excelente estabilidade dimensional.

### ● Características principais:

- Selagem diferenciada de fácil abertura por descamação interfacial;
- Ideal para embalagens de café, ou outras aplicações que necessitem de abertura fácil da selagem;
- Excelente planicidade e estabilidade dimensional;
- Boas Propriedades Mecânicas;
- Alto deslizamento;
- Produzido por extrusão BLOWN.

### ● Considerações importantes:

É recomendado armazenar este produto em temperaturas que não excedam 30°C, na sombra, com umidade relativa até 60%, pois pode apresentar decaimento de propriedades físicas em condições não controladas de armazenamento. Além disso, deve ser utilizado dentro do prazo de validade descrito nas etiquetas de identificação. Mantenha a rotatividade adequada das datas de validade (FIFO). As informações dadas nas fichas técnicas devem ser consideradas como parâmetros comparativos, não devendo ser assumidos como garantia. Outras especificações podem ser atendidas mediante consulta e aprovação pelo nosso Departamento Técnico.

### ● Aplicações:

Destinado a fabricação de embalagens laminadas com outros substratos. Pode ser fornecido com espessuras entre 0,020 e 0,250 mm. Atende as portarias da ANVISA para entrar em contato direto com alimentos.

Propriedades Dimensionais		
Dimensões	Unidade	Tolerância
Largura	mm	+5
Espessura	mm	+ ou - 5%
Gramatura	g/m <sup>2</sup>	+ ou - 5%
Diâmetro Interno	pol	6
Lado do tratamento		Interno/externo ou bitratado
Diâmetro Externo	mm	500-800

Principais Propriedades				
Propriedades	Método	Unidade	Espessuras em mm	
			0,084	0,090
Módulo Secante 1% DM	ASTM D882	MPA	230	230
Resistência ao Rasgo *DM	ASTM D1938	GF	480	500
Resistência ao Rasgo *DT	ASTM D1938	GF	790	800
Resistência a Tração *DM	ASTM D882	GF	6000	7000
Resistência a Tração *DT	ASTM D882	GF	5700	6800
Alongamento na Ruptura *DM	ASTM D882	%	700	750
Alongamento na Ruptura *DT	ASTM D882	%	800	950
Tensão Superficial	ASTM 2578	Dinas/cm	38	
COF Dinâmico (filme/filme-*NT/*NT)	ASTM D1894		0,10-0,15	
TPVA a 38 °C e 90%UR.	ASTM F1249	g/(m <sup>2</sup> .dia)	4,6	4,3
Temperatura inicial de selagem à quente (Hot Tack)	ASTM 1921	°C	115	105
Força de selagem à frio *NT/*NT a 180°C*	ASTM F88	GF	800-1100	

\*DM - Direção Máquina | \*DT - Direção Transversal | \*NT - Face não tratada  
Força de selagem à frio \*NT/\*NT a 180°C\* quando selado lado não tratado com lado não tratado do filme.

Os valores típicos mencionados são dados médios e devem ser considerados como referência, não podendo ser assumidos como especificação de garantia. Outras especificações podem ser atendidas mediante consulta e aprovação.

#### GDM Indústria e Comércio de Plástico Ltda.

Rodovia SC 108 - KM 331,5 - CEP: 88.870-000  
B. Murialdo - Orleans - SC - Fone/Fax: 48 3466.6600  
gdmplasticos@gdmplasticos.com.br  
www.gdmplasticos.com.br

#### Filial Maceió

Avenida Menino Marcelo, 2400  
CEP: 57083-410 B. Tabuleiro dos Martins  
Maceió - AL - Fone/Fax: 82 3334.2800  
filialmaceio@gdmplasticos.com.br

#### Filial Manaus

Avenida Buriti, 2350 Galpão G-5  
CEP: 69.075-903 B. Distrito Industrial  
Manaus - AM - Fone/Fax: 92 3042.0120  
filialmanaus@gdmplasticos.com.br