

# Filme de Polietileno

## BPE ETIQUETAS BRANCO

### ● Descrição:

O BPE ETIQUETAS BRANCO é um filme coextrudado formado por blendas de polietilenos especiais de excelente qualidade que garantem elevada rigidez e excelente planicidade e estabilidade dimensional. Apresenta boa barreira à umidade e gordura e a principal aplicação é para etiquetas frigoríficas.

### ● Características principais:

- Excelente planicidade e estabilidade dimensional;
- Elevada rigidez;
- Alta opacidade;
- Acabamento fosco, semelhante ao papel;
- Bom desempenho no corte e destaque.

### ● Considerações importantes:

É recomendado armazenar este produto em temperaturas que não excedam 30 °C, na sombra, com umidade relativa até 60%, pois pode apresentar decaimento de propriedades físicas em condições não controladas de armazenamento. Além disso, deve ser utilizado dentro do prazo de validade descrito nas etiquetas de identificação. Mantenha a rotatividade adequada das datas de validade (FIFO). As informações dadas nas fichas técnicas devem ser consideradas como parâmetros comparativos, não devendo ser assumidos como garantia. Outras especificações podem ser atendidas mediante consulta e aprovação pelo nosso Departamento Técnico.

### ● Aplicações

Destinado para fabricação de etiquetas impressas. Pode ser fornecido com espessuras entre 0,070 e 0,250 mm. Atende as portarias da ANVISA para entrar em contato direto com alimentos.

#### Propriedades Dimensionais

Dimensões	Unidade	Tolerância
Largura	mm	+5
Espessura	mm	+ ou - 5%
Gramatura	g/m <sup>2</sup>	+ ou - 5%
Diâmetro Interno	pol	6
Lado do tratamento		Interno/externo ou bitratado
Diâmetro Externo	mm	500-800

#### Principais Propriedades

Propriedades	Método	Unidade	Espessuras em mm	
			0,090	
Módulo Secante 2% *DM	ASTM D882	MPA	390	
Módulo Secante 2% *DT	ASTM D882	MPA	540	
Resistência ao Rasgo *DM	ASTM D1938	GF	250	
Resistência ao Rasgo *DT	ASTM D1938	GF	900	
Resistência a Tração *DM	ASTM D882	GF	7000	
Resistência a Tração *DT	ASTM D882	GF	5500	
Alongamento na Ruptura *DM	ASTM D882	%	400	
Alongamento na Ruptura *DT	ASTM D882	%	700	
Tensão Superficial	ASTM 2578	Dinas/cm	38	
COF Dinâmico (filme/filme-*NT/*NT)	ASTM D1894		0,25-0,35	
Temperatura inicial de selagem à quente (Hot Tack)	ASTM 1921	°C	130	
Temperatura inicial de selagem à frio	ASTM F88	°C	250	
Opacidade	Interno	%	88	
TPVA a 38 °C e 90%UR	ASTM F1249	g/(m <sup>2</sup> .dia)	1,98	

\*DM - Direção Máquina | \*DT - Direção Transversal | \*NT - Face não tratada

Os valores típicos mencionados são dados médios e devem ser considerados como referência, não podendo ser assumidos como especificação de garantia. Outras especificações podem ser atendidas mediante consulta e aprovação.