

Filme de Polietileno BPE.LAMINAÇÃO.PREMIUM PIGMENTADO BRANCO

● Descrição:

O BPE LAMINAÇÃO PREMIUM PIGMENTADO BRANCO é um filme coextrudado em equipamento blown, formado por blendas de polietileno de excelente qualidade que garantem alta selabilidade em baixas temperaturas na face sem tratamento. Pode ser produzido com tratamento em ambos os lados. Apresenta excelentes características óticas (brilho e transparência), alto deslizamento, elevada resistência ao rasgo, além de alta estabilidade dimensional.

● Características principais:

- Produzido por extrusão BLOWN;
- Apresenta alta selabilidade na face sem tratamento;
- Excelentes características óticas (brilho e transparência);
- Alto deslizamento;
- Elevada resistência ao rasgo;
- Excelente planicidade e estabilidade dimensional;
- Tratamento em uma face ou em ambas as faces para aplicações de tintas e/ou adesivos ou sem tratamento.

● Considerações importantes:

É recomendado armazenar este produto em temperaturas que não excedam 30°C, na sombra, com umidade relativa até 60% pois pode apresentar decaimento de propriedades físicas em condições não controladas de armazenamento. Além disso, deve ser utilizado dentro do prazo de validade descrito nas etiquetas de identificação. Mantenha a rotatividade adequada das datas de validade (FIFO). As informações dadas nas fichas técnicas devem ser consideradas como parâmetros comparativos, não devendo ser assumidos como garantia. Outras especificações podem ser atendidas mediante consulta e aprovação pelo nosso departamento técnico.

● Aplicações:

Destinado a fabricação de embalagens laminadas com outros substratos. Pode ser fornecido com espessuras entre 0,020 e 0,250 mm. Atende as portarias da ANVISA para entrar em contato direto com alimentos.

Propriedades Dimensionais		
Dimensões	Unidade	Tolerâncias
Largura	mm	+5
Espessura	mm	+ ou - 5%
Gramatura	g/m ²	+ ou - 5%
Diâmetro Interno	pol	6
Lado do Tratamento		externo/interno ou bitratado
Diâmetro Externo	mm	500-800

Principais Propriedades					
Propriedades	Método	Unidade	Espessuras em mm		
			0,050	0,060	0,100
Módulo Secante 1%*DM	ASTM D882	MPA	200	210	220
Resistência à tração *DM	ASTM D882	GF	3430	5220	9450
Resistência à tração *DT	ASTM D882	GF	4220	4905	8510
Alongamento na ruptura *DM	ASTM D882	%	520	635	820
Alongamento na ruptura *DT	ASTM D882	%	720	730	800
Resistência ao rasgo *DM	ASTM D1938	GF	210	325	800
Resistência ao rasgo *DT	ASTM D1938	GF	475	580	1040
TVPA à 38°C, 100% HR.	ASTM F1249	g/(m ² /dia)	10	9	5
Tensão Superficial	ASTM 2578	DINAS/CM	38		
Coefficiente de Fricção Dinâmico (filme/filme-*NT/*NT)	ASTM D1894		0,10-0,25		
Temperatura inicial de selagem à frio *NT/*NT	ASTM F88	°C	124	130	166

*DM - Direção Máquina *DT - Direção Transversal *NT - Face Não-tratada

Os valores típicos mencionados são dados médios e devem ser considerados como referência, não podendo ser assumidos como especificação de garantia. Outras especificações podem ser atendidas mediante consulta e aprovação.