

# Filme de Polietileno BPE.PEAD.TRANSPARENTE (Form.316) COF BAIXO

## ● Descrição:

O BPE.PEAD.Transparente (Form.316) é um filme coextrudado em equipamento blown, formado por blendas de polietileno de excelente qualidade que garantem alta selabilidade em baixas temperaturas na face sem tratamento. Apresenta alto deslizamento, boa resistência ao rasgo, além de alta estabilidade dimensional. Pode ser utilizado para impressão e/ou laminação, por conter PEAD na estrutura apresenta boa barreira à gordura.

## ● Características principais:

- Produzido por extrusão BLOWN;
- Boa selabilidade;
- Boa resistência ao rasgo;
- Alto Deslizamento;
- Excelente planicidade e estabilidade dimensional;
- Tratamento em uma face ou em ambas as faces para aplicações de tintas e/ou adesivos ou sem tratamento;
- Por conter PEAD na estrutura apresenta boa barreira à gordura.

## ● Considerações importantes:

É recomendado armazenar este produto em temperaturas que não excedam 30°C, na sombra, com umidade relativa até 60%, pois pode apresentar decaimento de propriedades físicas em condições não controladas de armazenamento. Além disso, deve ser utilizado dentro do prazo de validade descrito nas etiquetas de identificação. Mantenha a rotatividade adequada das datas de validade (FIFO). As informações dadas nas fichas técnicas devem ser consideradas como parâmetros comparativos, não devendo ser assumidos como garantia. Outras especificações podem ser atendidas mediante consulta e aprovação pelo nosso departamento técnico.

## ● Aplicações:

Destinado a fabricação de embalagens laminadas com outros substratos. Pode ser fornecido com espessuras entre 0,020 e 0,250 mm. Atende as portarias da ANVISA para entrar em contato direto com alimentos.

Propriedades Dimensionais		
Dimensões	Unidade	Tolerância
Largura	mm	+ 5
Espessura	mm	+ ou - 5%
Gramatura	g/m <sup>2</sup>	+ ou - 5%
Diâmetro Interno	pol	6
Lado do Tratamento		externo ou interno
Diâmetro Externo	mm	500-800

Principais Propriedades			
Propriedades	Método	Unidade	Espessuras em mm
			0,025
Módulo Secante 2% DM	ASTM D882	MPA	265
Resistência à Tração *DM	ASTM D882	GF	2300
Resistência à Tração *DT	ASTM D882	GF	1600
Alongamento na Ruptura *DM	ASTM D882	%	450
Alongamento na Ruptura *DT	ASTM D882	%	700
Resistência ao Rasgo *DM	ASTM D1938	GF	150
Resistência ao Rasgo *DT	ASTM D1938	GF	330
Tensão Superficial	ASTM 2578	Dinas/cm	38
COF Dinâmico (filme/filme-*NT/*NT)	ASTM D1894		0,10 - 0,20
Temperatura inicial de selagem à quente (Hot Tack)	ASTM 1921	°C	110
Temperatura inicial de selagem à frio *NT/*NT	ASTM F88	°C	135

\*DM - Direção Máquina \*DT - Direção Transversal \*NT - Face Não-tratada

Os valores típicos mencionados são dados médios e devem ser considerados como referência, não podendo ser assumidos como especificação de garantia. Outras especificações podem ser atendidas mediante consulta e aprovação.

### GDM Indústria e Comércio de Plástico Ltda.

Rodovia SC 108 - KM 331,5 - CEP: 88.870-000  
B. Murialdo - Orleans - SC - Fone/Fax: 48 3466.6600  
gdmplasticos@gdmplasticos.com.br  
www.gdmplasticos.com.br

### Filial Maceió

Avenida Menino Marcelo, 2400  
CEP: 57.083-410 B. Tabuleiro dos Martins  
Maceió - AL - Fone/Fax: 82 3334.2800  
filialmaceio@gdmplasticos.com.br

### Filial Manaus

Avenida Buriti, 2350 Galpão G-5  
CEP: 69.075-903 B. Distrito Industrial  
Manaus - AM - Fone/Fax: 92 3042.0120  
filialmanaus@gdmplasticos.com.br