

Filme de Polietileno BPE UHP Transparente

● Descrição:

O BPE UHP é um filme coextrudado formado por blendas de polietilenos especiais de excelente qualidade que garantem alta selabilidade em temperaturas extremamente baixas. Apresenta excelentes características óticas, alto deslizamento e elevada rigidez.

● Características principais:

- Alta selabilidade na face sem tratamento;
- Iniciação de selagem em baixas temperaturas;
- Excelente desempenho no empacotamento automático;
- Excelente planicidade e estabilidade dimensional;
- Elevada rigidez;
- Alto deslizamento;
- Produzido por extrusão BLOWN.

● Considerações importantes:

É recomendado armazenar este produto em temperaturas que não excedam 30°C, na sombra, com umidade relativa até 60%, pois pode apresentar decaimento de propriedades físicas em condições não controladas de armazenamento. Além disso, deve ser utilizado dentro do prazo de validade descrito nas etiquetas de identificação. Mantenha a rotatividade adequada das datas de validade (FIFO). As informações dadas nas fichas técnicas devem ser consideradas como parâmetros comparativos, não devendo ser assumidos como garantia. Outras especificações podem ser atendidas mediante consulta e aprovação pelo nosso Departamento Técnico.

● Aplicações:

Destinado a fabricação de embalagens mono-capas ou laminadas com outros substratos. Pode ser fornecido com espessuras entre 0,020 e 0,250 mm. Atende as portarias da ANVISA para entrar em contato direto com alimentos.

Propriedades Dimensionais		
Dimensões	Unidade	Tolerância
Largura	mm	+5
Espessura	mm	+ ou - 5%
Gramatura	g/m ²	+ ou - 5%
Diâmetro Interno	pol	6
Lado do tratamento		Interno/externo ou bitratado
Diâmetro Externo	mm	500-800

Principais Propriedades

Propriedades	Método	Unidade	Espessuras em mm		
			0,055	0,098	0,17
Módulo Secante 2% *DM	ASTM D882	MPA	380	300	350
Resistência ao Rasgo *DM	ASTM D1938	GF	400	840	1900
Resistência ao Rasgo *DT	ASTM D1938	GF	800	1050	2300
Resistência a Tração *DM	ASTM D882	GF	4400	8800	11500
Resistência a Tração *DT	ASTM D882	GF	3800	7500	9400
Alongamento na Ruptura *DM	ASTM D882	%	550	750	800
Alongamento na Ruptura *DT	ASTM D882	%	750	800	800
Tensão Superficial	ASTM 2578	Dinas/cm	38		
COF Dinâmico (filme/filme-*NT/*NT)	ASTM D1894		0,10-0,15		
Temperatura inicial de selagem à quente (Hot Tack)	ASTM 1921	°C	100	115	90
Temperatura inicial de selagem à frio	ASTM F88	°C	120	190	190

*DM - Direção Máquina | *DT - Direção Transversal | *NT - Face não tratada

Os valores típicos mencionados são dados médios e devem ser considerados como referência, não podendo ser assumidos como especificação de garantia. Outras especificações podem ser atendidas mediante consulta e aprovação.