

Filme de Polipropileno CAST TRANSPARENTE CPP.HSF

● Descrição:

O CPP.HSF é um filme coextrudado formado por blendas de polipropileno e polietileno de ótima qualidade, apresentando excelente selabilidade em baixas temperaturas e alta flexibilidade. Apresenta excelentes características óticas (brilho e transparência), alto deslizamento e boa resistência ao rasgo, além de boa barreira à umidade.

● Características principais:

- Excelente selabilidade na face sem tratamento;
- Excelentes características óticas (brilho e transparência);
- Alto deslizamento;
- Boa resistência ao rasgo;
- Boa barreira à umidade;
- Excelente planicidade e estabilidade dimensional;
- Tratamento em uma face para aplicações de tintas e/ou adesivos ou sem tratamento.

● Considerações importantes:

É recomendado armazenar este produto em temperaturas que não excedam 30°C, na sombra, com umidade relativa até 60%, pois pode apresentar decaimento de propriedades físicas em condições não controladas de armazenamento. Além disso, deve ser utilizado dentro do prazo de validade descrito nas etiquetas de identificação. Mantenha a rotatividade adequada das datas de validade (FIFO). As informações dadas nas fichas técnicas devem ser consideradas como parâmetros comparativos, não devendo ser assumidos como garantia. Outras especificações podem ser atendidas mediante consulta e aprovação pelo nosso departamento técnico.

● Aplicações:

Destinado à fabricação de embalagens mono-capas ou de embalagens laminadas com outros substratos. Por conter polietileno na estrutura, deve ser utilizado somente em embalagens com solda unida. Para ser utilizado em embalagens com solda transpassada, a estrutura laminada deve ser composta por HSF+HSF. Pode ser fornecido com espessuras entre 0,020 a 0,050mm. Atende as portarias da ANVISA para entrar em contato direto com alimentos.



Propriedades Dimensionais

Dimensões	Unidade	Tolerância
Largura	mm	+ 5
Espessura	mm	+ ou - 5%
Gramatura	g/m ²	+ ou - 5%
Diâmetro Interno	pol	6
Lado do Tratamento		externo ou interno
Diâmetro Externo	mm	500-800

Principais Propriedades

Propriedades	Método	Unidade	Espessuras em mm					
			0,025	0,030	0,035	0,040	0,045	0,050
Módulo Secante 2% DM	ASTM D882	MPA	440	480	500	520	550	580
Módulo Secante 2% DT	ASTM D882	MPA	380	400	420	480	500	520
Resistência a Tração *DM	ASTM D882	GF	3500	3800	4100	4400	4700	5000
Resistência a Tração *DT	ASTM D882	GF	1500	1480	2180	2520	2860	3200
Alongamento na Ruptura *DM	ASTM D882	%	570	590	610	630	670	700
Alongamento na Ruptura *DT	ASTM D882	%	600	610	620	630	640	650
Resistência ao Rasgo *DM	ASTM D1938	GF	140	180	220	280	320	350
Resistência ao Rasgo *DT	ASTM D1938	GF	420	460	500	540	580	620
TPVA a 38 °C, 90%U.R.	ASTM F1249	g/(m ² .dia)	11	10	9	8	7	6
TPO2 a 23°C, 0% H.R.	ASTM D3985	cm ³ /(m ² .dia)	4800	4.700	4.500	4.300	4.200	4.100
Tensão Superficial	ASTM 2578	Dinas/cm	38					
COF Dinâmico (filme/filme-*NT/*NT)	ASTM D1894		0,10 - 0,25					
Temperatura inicial de selagem à frio *NT/*NT	ASTM F88	°C	105			115		
Brilho 45°	ASTM D2457	UB	80					

*DM - Direção Máquina *DT - Direção Transversal *NT - Face Não-tratada