

# Filme de Polipropileno CPP.Metalizado

## ● Descrição:

O CPP.Metalizado é indicado para embalagens que necessitem de metalização estética para barreira a luz, sem elevados valores de TPQ2. É um filme coextrudado formado por blendas de polipropileno de excelente qualidade que garantem alta selabilidade em baixas temperaturas na face sem tratamento. Apresenta elevada rigidez, além de boa barreira à umidade.

## ● Características principais:

- Destaque visual que proporcionam brilho e aparência metalizada da embalagem;
- Barreira à luz;
- Alta selabilidade na face sem tratamento;
- Excelente desempenho no empacotamento automático;
- Elevada rigidez;
- Boa barreira à umidade;
- Excelente planicidade e estabilidade dimensional;
- Tratamento em uma face para aplicações de tintas e/ou adesivos ou sem tratamento.

## ● Aplicações:

Destinado a fabricação de embalagens laminadas com outros substratos. Atende as portarias da ANVISA para entrar em contato direto com alimentos.

## ● Considerações importantes:

É recomendado armazenar este produto em temperaturas que não excedam 30°C, na sombra, com umidade relativa até 60%, pois pode apresentar decaimento de propriedades físicas em condições não controladas de armazenamento. Além disso, deve ser utilizado dentro do prazo de validade descrito nas etiquetas de identificação. Mantenha a rotatividade adequada das datas de validade (FIFO). As informações dadas nas fichas técnicas devem ser consideradas como parâmetros comparativos, não devendo ser assumidos como garantia. Outras especificações podem ser atendidas mediante consulta e aprovação pelo nosso departamento técnico.

### Propriedades Dimensionais

Dimensões	Unidade	Tolerância
Largura	mm	+ 5
Espessura	mm	+ ou - 5%
Gramatura	g/m <sup>2</sup>	+ ou - 5%
Diâmetro Interno	pol	6
Lado do Tratamento	-	Externo ou interno
Diâmetro Externo	mm	500-800

### Principais Propriedades

Propriedades	Método	Unidade	Espessuras em mm	
			0,025	0,040
Módulo Secante 2% DM	ASTM D882	MIPA	530	540
Resistência à tração *DM	ASTM D882	GF	3300	3600
Resistência à tração *DT	ASTM D882	GF	1450	3000
Alongamento na Ruptura *DM	ASTM D882	%	500	530
Alongamento na Ruptura *DT	ASTM D882	%	580	600
Resistência ao Rasgo *DM	ASTM D1938	GF	100	350
Resistência ao Rasgo *DT	ASTM D1938	GF	250	590
Tensão Superficial	ASTM 2578	dinas/cm	38	
COF Dinâmico (filme/filme-*NT/*NT)	ASTM D1894		0,20 - 0,30	
Temperatura inicial de selagem à quente (Hot Tack)	ASTM 1921	°C	105	105
Temperatura inicial de selagem à frio *NT/*NT	ASTM F88	°C	120	120
TPVA - Taxa de permeabilidade ao vapor de água	ASTM F1249	g/(m <sup>2</sup> .dia)	13,0	
Densidade Ótica	-	-	2,0	

\*DM - Direção Máquina | \*DT - Direção Transversal | \*NT - Face Não-tratada

Os valores típicos mencionados são dados médios e devem ser considerados como referência, não podendo ser assumidos como especificação de garantia. Outras especificações podem ser atendidas mediante consulta e aprovação.

#### GDM Indústria e Comércio de Plástico Ltda.

Rodovia SC 108 - KM 331,5 - CEP: 88.870-000  
B. Murialdo - Orleans - SC - Fone/Fax: 48 3466.6600  
gdmplasticos@gdmplasticos.com.br  
www.gdmplasticos.com.br

#### Filial Maceió

Avenida Menino Marcelo, 2400  
CEP: 57083-410 B. Tabuleiro dos Martins  
Maceió - AL - Fone/Fax: 82 3334.2800  
filialmaceio@gdmplasticos.com.br

#### Filial Manaus

Avenida Buriti, 2350 Galpão G-5  
CEP: 69.075-903 B. Distrito Industrial  
Manaus - AM - Fone/Fax: 92 3042.0120  
filialmanaus@gdmplasticos.com.br