

Filme de Polipropileno CAST TRANSPARENTE CPP.PREMIUM

● Descrição:

O CPP.Premium é um filme coextrudado formado por blendas de polipropileno de excelente qualidade que garantem alta selabilidade em baixas temperaturas na face sem tratamento. Apresenta excelentes características óticas (brilho e transparência), alto deslizamento e elevada rigidez, além de boa barreira à umidade.

● Características principais:

- Alta selabilidade na face sem tratamento;
- Excelente desempenho no empacotamento automático;
- Boas características óticas (brilho e transparência);
- Alto deslizamento;
- Elevada rigidez;
- Boa barreira à umidade;
- Excelente planicidade e estabilidade dimensional;
- Tratamento em uma face para aplicações de tintas e/ou adesivos ou sem tratamento.

● Considerações importantes:

É recomendado armazenar este produto em temperaturas que não excedam 30°C, na sombra, com umidade relativa até 60%, pois pode apresentar decaimento de propriedades físicas em condições não controladas de armazenamento. Além disso, deve ser utilizado dentro do prazo de validade descrito nas etiquetas de identificação. Mantenha a rotatividade adequada das datas de validade (FIFO). As informações dadas nas fichas técnicas devem ser consideradas como parâmetros comparativos, não devendo ser assumidos como garantia. Outras especificações podem ser atendidas mediante consulta e aprovação pelo nosso departamento técnico.

● Aplicações:

Destinado à utilização de filmes mono-capas ou em diferentes embalagens laminadas com outros substratos, pode ser fornecido com espessuras entre 0,020 e 0,100 mm. Devido a sua elevada rigidez apresenta excelente estabilidade no processo de Rotogravura. Atende as portarias da ANVISA para entrar em contato direto com alimentos.



Propriedades Dimensionais

Dimensões	Unidade	Tolerância
Largura	mm	+ 5
Espessura	mm	+ ou - 5%
Gramatura	g/m ²	+ ou - 5%
Diâmetro Interno	pol	6
Lado do Tratamento		externo ou interno
Diâmetro Externo	mm	500-800

Principais Propriedades

Propriedades	Método	Unidade	Espessuras em mm						
			0,020	0,025	0,030	0,035	0,040	0,045	0,050
Módulo Secante 2% DM	ASTM D882	MPA	490	510	530	550	570	590	610
Módulo Secante 2% DT	ASTM D882	MPA	470	480	490	500	510	520	530
Resistência a Tração *DM	ASTM D882	GF	2.300	2.800	3.300	3.800	4.300	4.800	5.300
Resistência a Tração *DT	ASTM D882	GF	1.100	1.400	1.700	2.000	2.300	2.700	3.000
Alongamento na Ruptura *DM	ASTM D882	%	460	500	540	580	620	660	700
Alongamento na Ruptura *DT	ASTM D882	%	470	490	510	530	550	570	600
Resistência ao Rasgo *DM	ASTM D1938	GF	80	100	120	140	160	180	200
Resistência ao Rasgo *DT	ASTM D1938	GF	300	340	380	420	450	480	510
TPVA a 38 °C, 90%U.R.	ASTM F1249	g/(m ² .dia)	14	12	10	8	7	6	5
TPO2 a 23°C, 0% H.R.	ASTM D3985	cm ³ /(m ² .dia)	4.750	4.700	4.650	4.600	4.550	4.500	4.450
Tensão Superficial	ASTM 2578	Dinas/cm	38						
COF Dinâmico (filme/filme-*NT/*NT)	ASTM D1894		0,10 - 0,25						
Temperatura inicial de selagem à frio *NT/*NT	ASTM F88	°C	120			125			
Brilho 45°	ASTM D2457	UB	80						

*DM - Direção Máquina *DT - Direção Transversal *NT - Face Não-tratada