

Filme de Polipropileno CAST TRANSPARENTE CPP.PREMIUM BIODEGRADÁVEL EM AMBIENTE ANAERÓBICO



● Descrição:

O CPP.Premium Biodegradável é um filme biodegradável em ambiente anaeróbico, como aterros sanitários e lixões, que atende ao método ASTM D5511-11. Este filme possui um aditivo em sua formulação, que possibilita que os microorganismos existentes no ambiente anaeróbico (como aterros sanitários) atuem na cadeia polimérica efetuando o trabalho de biodegradação acelerada do filme. Desta forma transformando os plásticos a base de poliolefinas em Húmus e Biogás, que podem ser aproveitados para uso na agricultura e na geração de energia. Além disso, o filme CPP.Premium é um filme coextrudado formado por blendas de polipropileno de excelente qualidade que garantem alta selabilidade em baixas temperaturas na face sem tratamento. Apresenta excelentes características óticas (brilho e transparência), alto deslizamento e elevada rigidez, além de boa barreira à umidade.

● Características principais:

- Filme biodegradável, que atende a norma ASTM D5511-11 de biodegradação anaeróbica;
- Filme biodegradável sem sofrer alterações nas suas características físico/químicas;
- Ausência de resíduos tóxicos na sua decomposição. Não contém em sua formulação metais pesados e/ou amido;
- Filme biodegradável sem sofrer interferência na vida útil de prateleira, pois apenas quando o filme é exposto a um ambiente que tem umidade e microorganismos, o processo de alteração do polímero terá início;
- Filme biodegradável sem perder propriedade de reciclabilidade;
- Atende as RDC's da Anvisa para contato com alimentos;
- Alta selabilidade na face sem tratamento;
- Excelente desempenho no empacotamento automático;
- Alto deslizamento;
- Boas características óticas (brilho e transparência);
- Elevada rigidez;
- Boa barreira à umidade;
- Excelente planicidade e estabilidade dimensional;
- Tratamento em uma face para aplicações de tintas e/ou adesivos ou sem tratamento.

● Considerações importantes:

É recomendado armazenar este produto em temperaturas que não excedam 30°C, na sombra, com umidade relativa até 60%, pois pode apresentar decaimento de propriedades físicas em condições não controladas de armazenamento. Além disso, deve ser utilizado dentro do prazo de validade descrito nas etiquetas de identificação. Mantenha a rotatividade adequada das datas de validade (FIFO). As informações dadas nas fichas técnicas devem ser consideradas como parâmetros comparativos, não devendo ser assumidos como garantia. Outras especificações podem ser atendidas mediante consulta e aprovação pelo nosso departamento técnico.

● Aplicações:

Destinado à utilização de filmes mono-capas ou em diferentes embalagens laminadas com outros substratos, pode ser fornecido com espessuras entre 0,020 e 0,100 mm. Devido a sua elevada rigidez apresenta excelente estabilidade no processo de Rotogravura. Atende as portarias da ANVISA para entrar em contato direto com alimentos.

Propriedades Dimensionais		
Dimensões	Unidade	Tolerância
Largura	mm	+ 5
Espessura	mm	+ ou - 5%
Gramatura	g/m ²	+ ou - 5%
Diâmetro Interno	pol	6
Lado do Tratamento		interno ou externo
Diâmetro Externo	mm	500-800

Principais Propriedades						
Propriedades	Método	Unidade	Espessuras em mm			
			0,025	0,030	0,035	0,040
Brilho 45°	ASTM D2457	%	80			
Opacidade	ASTM D1003	%	40			
Módulo Secante 2% *DM	ASTM D882	MPA	450	500	550	600
Módulo Secante 2% *DT	ASTM D882	MPA	400	450	500	550
Resistência ao Rasgo *DM	ASTM D1922	N	2,0	2,5	3,0	3,5
Resistência ao Rasgo *DT	ASTM D1922	N	3,0	3,5	4,0	4,5
TPO: a 23°C, 0% H.R.	ASTM D3985	cm ³ /(m ² .dia)	4,700	4,650	4,600	4,550
TPVA a 38°C, 100% H.R.	ASTM F1249	g/(m ² .dia)	14	13	12	11
Tensão Superficial	ASTM 2578	dinas/cm	38			
COF Dinâmico (filme/filme - *NT/*NT)	ASTM D1894		0,10-0,25			
Temperatura inicial de selagem *NT/*NT	ASTM F88	°C	120		125	

*DM - Direção Máquina *DT - Direção Transversal *NT - Face Não-tratada

Os valores típicos mencionados são dados médios e devem ser considerados como referência, não podendo ser assumidos como especificação de garantia. Outras especificações podem ser atendidas mediante consulta e aprovação.