

Película de Polipropileno CAST TRANSPARENTE CPP.HSF

● Descripción:

O CPP.HSF es una película coextruida hecha de blendas de polipropileno y polietileno de óptima calidad, presentando excelente capacidad de sellado a bajas temperaturas y alta flexibilidad. Presenta excelentes características ópticas (brillo y transparencia), alto deslizamiento y buena resistencia al rasgado, además de buena resistencia a la humedad.



● Características principales:

- Buena capacidad de sellado en la faz sin tratamiento;
- Buenas características ópticas (brillo y transparencia);
- Alto deslizamiento;
- Buena resistencia al desgarro;
- Buena resistencia a la humedad;
- Excelente planicidad y estabilidad dimensional;
- Tratamiento en una cara para aplicaciones de pinturas y/o adhesivos o sin tratamiento

● Aplicaciones:

Destinado a la fabricación de embalajes mono-capas o en diferentes embalajes laminados con otros sustratos. Debido a que contiene polietileno en la estructura, debe usarse solo en embalajes con soldadura unida. Para ser utilizado en embalajes con soldadura traspasada, la estructura laminada debe consistir en HSF+HSF. Puede ser suministrado con espesores entre 0,020 a 0,050mm. Asiste a las ordenanzas de ANVISA para entrar en contacto directo con los alimentos.

● Consideraciones importantes:

Se recomienda almacenar este producto a temperaturas que no superen los 30°C, a la sombra, con una humedad relativa de hasta 60%, ya que puede presentar deterioro de las propiedades físicas en condiciones de almacenamiento no controladas. Además, debe usarse dentro del plazo de validez descrito en las etiquetas de información. Mantener una rotación adecuada de las fechas de vencimiento (FIFO). La información dada en las fichas técnicas debe ser considerada como parámetro comparativo y no debe ser tomada como una garantía. Se pueden cumplir otras especificaciones con consulta previa y aprobación de nuestro departamento técnico.

Propiedades Dimensionales		
Dimensiones	Unidad.	Tolerancia
Ancho	mm	+ 5
Espesor	mm	+ ou - 5%
Gramaje	g/m ²	+ ou - 5%
Diámetro Interno	pulg	6
Lado del Tratamiento		externo o interno
Diámetro Externo	mm	500-800

Principales Propiedades								
Propiedades	Método	Unidad.	Espesor en mm					
			0,025	0,030	0,035	0,040	0,045	0,050
Módulo Secante 2% *DM	ASTM D882	MPA	440	480	500	520	550	580
Módulo Secante 2% *DT	ASTM D882	MPA	380	400	420	480	500	520
Resistencia a la tracción *DM	ASTM D882	GF	3500	3800	4100	4400	4700	5000
Resistencia a la tracción *DT	ASTM D882	GF	1500	1480	2180	2520	2860	3200
Alargamiento en la Ruptura *DM	ASTM D882	%	570	590	610	630	670	700
Alargamiento en la Ruptura *DT	ASTM D882	%	600	610	620	630	640	650
Resistencia al Desgarro *DM	ASTM D1938	GF	140	180	220	280	320	350
Resistencia al Desgarro *DT	ASTM D1938	GF	420	460	500	540	580	620
TPVA a 38°C, 90% H.R.	ASTM F1249	g/(m ² .dia)	11	10	9	8	7	6
TPO2 a 23°C, 0% H.R.	ASTM D3985	cm ³ /(m ² .dia)	4.800	4.700	4.500	4.300	4.200	4.100
Tensión Superficial	ASTM 2578	Dynas/cm	38					
COF Dinámico (película/película - *NT/*NT)	ASTM D1894		0,10 - 0,25					
Temperatura inicial de sellado *NT/*NT	ASTM F88	°C	105			115		
Brillo 45°	ASTM D2457	UB	80					

*DM - Dirección Máquina | *DT - Dirección Transversal | *NT - Faz No-tratada