

# Película de Polipropileno CAST TRANSPARENTE CPP.PREMIUM

## ● Descripción:

CPP.Premium es una película coextruida hecha de blendas de polipropileno de excelente calidad que asegura alta capacidad de sellado a bajas temperaturas en la cara no tratada. Presenta excelentes características ópticas (brillo y transparencia), alto deslizamiento y elevada rigidez, además de una gran barrera a la humedad.

## ● Características principales:

- Buena capacidad de sellado en la faz sin tratamiento;
- Excelente rendimiento en embalaje automático;
- Buenas características ópticas (brillo y transparencia);
- Alto deslizamiento;
- Alta rigidez;
- Buena resistencia a la humedad;
- Excelente planicidad y estabilidad dimensional;
- Tratamiento en una cara para aplicaciones de pinturas y/o adhesivos o sin tratamiento

## ● Aplicaciones:

Para su uso en películas mono-capa o en diferentes embalajes laminados con otros sustratos, puede suministrarse con espesores entre 0,020 y 0,100 mm. Debido a su alta rigidez presenta una excelente estabilidad en el proceso de Rotograbado. Cumple con las ordenanzas de ANVISA para entrar en contacto directo con los alimentos.



## ● Consideraciones importantes:

Se recomienda almacenar este producto a temperaturas que no superen los 30°C, a la sombra, con una humedad relativa de hasta 60%, ya que puede mostrar propiedades físicas de descomposición en condiciones de almacenamiento no controladas. Además, debe usarse dentro del plazo de validez descrita en las etiquetas de identificación.

Mantener una rotación adecuada de las fechas de vencimiento (FIFO). La información dada en las fichas técnicas debe ser considerada como parámetro comparativo y no debe ser tomada como una garantía. Se pueden cumplir otras especificaciones con consulta previa y aprobación de nuestro departamento técnico.

Propiedades Dimensionales		
Dimensiones	Unidad.	Tolerancia
Ancho	mm	+ 5
Espesor	mm	+ ou - 5%
Gramaje	g/m <sup>2</sup>	+ ou - 5%
Diámetro Interno	pulg	6
Lado del Tratamiento		externo o interno
Diámetro Externo	mm	500-800

Principales Propiedades									
Propiedades	Método	Unidad.	Espesor en mm						
			0,020	0,025	0,030	0,035	0,040	0,045	0,050
Módulo Secante 2% *DM	ASTM D882	MPA	490	510	530	550	570	590	610
Módulo Secante 2% *DT	ASTM D882	MPA	470	480	490	500	510	520	530
Resistencia a la tracción *DM	ASTM D882	GF	2.300	2.800	3.300	3.800	4.300	4800	5300
Resistencia a la tracción *DT	ASTM D882	GF	1.100	1.400	1.700	2.000	2.300	2700	3000
Alargamiento a la Ruptura *DM	ASTM D882	%	460	500	540	580	620	660	700
Alargamiento a la Ruptura *DT	ASTM D882	%	470	490	510	530	550	570	600
Resistencia al Desgarro *DM	ASTM D1938	GF	80	100	120	140	160	180	200
Resistencia al Desgarro *DT	ASTM D1938	GF	300	340	380	420	450	480	510
TPVA a 38°C, 90% H.R.	ASTM F1249	g/(m <sup>2</sup> .dia)	14	12	10	8	7	6	5
TPO2 a 23°C, 0% H.R.	ASTM D3985	cm <sup>3</sup> /(m <sup>2</sup> .dia)	4.750	4.700	4.650	4.600	4.550	4.500	4.450
Tensión Superficial	ASTM 2578	Dynes/cm	38						
COF Dinámico (película/película - *NT/*NT)	ASTM D1894		0,10 - 0,25						
Temperatura inicial de sellado *NT/*NT	ASTM F88	°C	120			125			
Brillo 45°	ASTM D2457	UB	80						

\*DM - Dirección Máquina | \*DT - Dirección Transversal | \*NT - Faz No-tratada