

Film de Polietileno Stretch Cast Transparente Premium Biodegradable

Aplicación Automática

● Descripción:

El film Stretch Cast Transparente Premium es fabricado de resinas especiales de polietileno lineal de baja densidad que tienen buenas propiedades ópticas, mecánicas y de compactación. Se utiliza como embalaje para protección y unificación de cargas durante el transporte y el almacenamiento. Indicado para procesos de pre-estiramiento antes del uso o aplicación en paletizadores de plataforma orbital.

● Características principales:

- Film biodegradable con compuesto en su formulación que atiende a la norma ASTM 06954-4 en todas las etapas, obteniendo certificaciones internacionales como SP, FDA, INTERTEC Y ROHS;
- Vida útil de 2 años;
- Ausencia de residuos tóxicos en su composición;
- Posibilidad de control sobre el tiempo de vida útil del material ya que la degradación por oxidación solo se activará cuando el material sea descartado en el medio ambiente y sufra la acción de la intemperie;
- Film biodegradable sin sufrir modificaciones en sus características finales.

- Excelente resistencia a la tracción y perforación.
- Alto poder de adherencia
- Buenas propiedades ópticas (brillo y transparencia).
- Alta retención de cargas (compresión).
- Protección contra humedad y polvo.

● Aplicaciones:

Utilizado para paletización manual o automática en industrias de bebidas, papel e celulosa, alimentaria y de embalajes en general.

Se puede fabricar con espesor de 8 o 10 micras, con y sin tubos y con o sin refuerzo lateral. Es producido con ancho entre 430 y 450 mm. Cumple con las ordenanzas de ANVISA para entrar en contacto directo con los alimentos.

● Consideraciones importantes:

Se recomienda almacenar este producto a temperaturas que no excedan los 30 °C, a la sombra, con humedad relativa de hasta 60%, ya que puede mostrar la descomposición de las propiedades físicas en condiciones de almacenamiento no controladas. Además, debe usarse dentro del plazo de validez descrita en las etiquetas de identificación. Mantener una rotación adecuada de las fechas de vencimiento (FIFO). La información proporcionada en las fichas técnicas debe considerarse como parámetros comparativos y no debe tomarse como una garantía. Se pueden cumplir otras especificaciones previa consulta y aprobación de nuestro departamento técnico.

Propiedades Dimensionales		
Dimensiones	Unidad	Tolerancia
Ancho	mm	+ ou -10
Espesor	%	+ ou -10
Peso	%	+ ou -10
Diámetro Interno	pul	3
Peso del Rollo	%	+ ou -5
Diámetro Externo	mm	+ ou -10

Propiedades Principales							
Propiedades	Método	Unidad	Espesura en mm				
			0,017	0,020	0,025	0,030	0,040
Resistencia a la Tracción Máxima *DM	ASTM D882	Kgf	1,90	2,30	2,70	3,50	4,30
Resistencia a la Tracción Máxima *DT	ASTM D882	Kgf	1,20	1,70	2,00	2,90	3,20
Estiramiento en la Ruptura *DM	ASTM D882	%	250-300	275-325	300-350	325-375	375-425
Estiramiento en la Ruptura *DT	ASTM D882	%	350-400	375-425	400-450	425-475	500-550
Resistencia a la Perforación	GDM	Kgf	0,60	0,65	0,70	0,77	0,86
Resistencia a la Perforación en el estiramiento (250%)	GDM	Kgf	0,40-0,45	0,45-0,50	0,50-0,55	0,55-0,65	0,65-0,75
Fuerza de desenrollado (aderencia)	GDM	Kgf	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5

*DM - Dirección de Máquina

*DT - Dirección Transversal