

# Filme de Polietileno BPE.Metalizado Alta Barreira (ST only-one)

## ● Descrição:

O BPE.Metalizado Alta Barreira é indicado para embalagens que necessitem de metalização técnica com alta barreira e boa selagem. Aplicações como: snacks, biscoitos, cafés, amendoim, nutrição animal entre outros. É um filme coextrudado em equipamento blown, formado por blendas de polietileno de excelente qualidade que garantem alta selabilidade em baixas temperaturas na face sem tratamento. Apresenta elevada resistência ao rasgo, além de alta estabilidade dimensional.

## ● Características principais:

- Alta barreira a TP02 e TPVA;
- Barreira a luz;
- Excelentes propriedades mecânicas;
- Excelente selagem.

## ● Considerações importantes:

É recomendado armazenar este produto em temperaturas que não excedam 30°C, na sombra, com umidade relativa até 60%, pois pode apresentar decaimento de propriedades físicas em condições não controladas de armazenamento. Além disso, deve ser utilizado dentro do prazo de validade descrito nas etiquetas de identificação. Mantenha a rotatividade adequada das datas de validade (FIFO). As informações dadas nas fichas técnicas devem ser consideradas como parâmetros comparativos, não devendo ser assumidos como garantia. Outras especificações podem ser atendidas mediante consulta e aprovação pelo nosso departamento técnico.

## ● Aplicações:

Destinado a fabricação de embalagens laminadas com outros substratos. Atende as portarias da ANVISA para entrar em contato direto com alimentos.

### Propriedades Dimensionais

Dimensões	Unidade	Tolerância
Largura	mm	+ 5
Espessura	mm	+ ou - 5%
Gramatura	g/m <sup>2</sup>	+ ou - 5%
Diâmetro Interno	pol	6
Lado do Tratamento	-	Externo/interno ou bitratado
Diâmetro Externo	mm	500-800

### Principais Propriedades

Propriedades	Método	Unidade	Espessuras em mm	
			0,040	0,100
Módulo Secante 1% DM	ASTM D882	MPA	432	400
Resistência à tração *DM	ASTM D882	GF	3700	7300
Resistência à tração *DT	ASTM D882	GF	2500	6880
Alongamento na Ruptura *DM	ASTM D882	%	450	600
Alongamento na Ruptura *DT	ASTM D882	%	690	780
Resistência ao Rasgo *DM	ASTM D1938	GF	150	830
Resistência ao Rasgo *DT	ASTM D1938	GF	690	1800
Tensão Superficial	ASTM 2578	dinas/cm	42 - 44	
COF Dinâmico (filme/filme-*NT/*NT)	ASTM D1894		0,20 - 0,30	
TPVA - Taxa de permeabilidade ao vapor de água	ASTM F1249	g/(m <sup>2</sup> .dia)	9,0	6,0
TP02 - Taxa de permeabilidade ao Oxigênio	ASTM D3985	cm <sup>3</sup> /(m <sup>2</sup> .dia)	< 10,0	
Temperatura inicial de selagem à frio *NT/*NT	ASTM F88	°C	140	210
Temperatura inicial de selagem à quente (Hot Tack)	ASTM 1921	°C	110	120
Densidade Ótica	-	-	< 2,0	

\*DM - Direção Máquina | \*DT - Direção Transversal | \*NT - Face Não-tratada

Os valores típicos mencionados são dados médios e devem ser considerados como referência, não podendo ser assumidos como especificação de garantia. Outras especificações podem ser atendidas mediante consulta e aprovação.