

# Filme de Polietileno BPE.Metalizado

## ● Descrição:

O BPE.Metalizado é indicado para embalagens que necessitam de metalização estética e boa selagem, sem elevados valores de TPO2, como filme para café almofada, entre outros. É um filme coextrudado em equipamento blown, formado por blendas de polietileno de excelente qualidade que garantem alta selabilidade em baixas temperaturas na face sem tratamento. Apresenta elevada resistência ao rasgo, além de alta estabilidade dimensional.

## ● Características principais:

- Destaque visual que proporcionam brilho e aparência metalizada à embalagem;
- Média barreira a TPVA;
- Barreira a luz;
- Excelentes propriedades mecânicas;
- Excelente selagem.

## ● Considerações importantes:

É recomendado armazenar este produto em temperaturas que não excedam 30°C, na sombra, com umidade relativa até 60%, pois pode apresentar decaimento de propriedades físicas em condições não controladas de armazenamento. Além disso, deve ser utilizado dentro do prazo de validade descrito nas etiquetas de identificação. Mantenha a rotatividade adequada das datas de validade (FIFO). As informações dadas nas fichas técnicas devem ser consideradas como parâmetros comparativos, não devendo ser assumidos como garantia. Outras especificações podem ser atendidas mediante consulta e aprovação pelo nosso departamento técnico.

## ● Aplicações:

Destinado a fabricação de embalagens laminadas com outros substratos. Atende as portarias da ANVISA para entrar em contato direto com alimentos.

### Propriedades Dimensionais

Dimensões	Unidade	Tolerância
Largura	mm	+ 5
Espessura	mm	+ ou - 5%
Gramatura	g/m <sup>2</sup>	+ ou - 5%
Diâmetro Interno	pol	6
Lado do Tratamento	-	Externo/interno ou bitratado
Diâmetro Externo	mm	500-800

### Principais Propriedades

Propriedades	Método	Unidade	Espessuras em mm	
			0,040	0,100
Módulo Secante 1% DM	ASTM D882	MPA	432	400
Resistência à tração *DM	ASTM D882	GF	3700	7300
Resistência à tração *DT	ASTM D882	GF	2500	6880
Alongamento na Ruptura *DM	ASTM D882	%	450	600
Alongamento na Ruptura *DT	ASTM D882	%	690	780
Resistência ao Rasgo *DM	ASTM D1938	GF	150	830
Resistência ao Rasgo *DT	ASTM D1938	GF	690	1800
Tensão Superficial	ASTM 2578	dinas/cm	42 - 44	
COF Dinâmico (filme/filme-*NT/*NT)	ASTM D1894		0,20 - 0,30	
TPVA - Taxa de permeabilidade ao vapor de água	ASTM F1249	g/(m <sup>2</sup> .dia)	9,0	6,0
Temperatura inicial de selagem à frio *NT/*NT	ASTM F88	°C	140	210
Temperatura inicial de selagem à quente (Hot Tack)	ASTM 1921	°C	110	120
Densidade Ótica	-	-	2,0	

\*DM - Direção Máquina | \*DT - Direção Transversal | \*NT - Face Não-tratada

Os valores típicos mencionados são dados médios e devem ser considerados como referência, não podendo ser assumidos como especificação de garantia. Outras especificações podem ser atendidas mediante consulta e aprovação.

**GDM Indústria e Comércio de Plástico Ltda.**  
Rodovia SC 108 - KM 331,5 - CEP: 88.870-000  
B. Murialdo - Orleans - SC - Fone/Fax: 48 3466.6600  
gdmplasticos@gdmplasticos.com.br  
www.gdmplasticos.com.br

**Filial Maceió**  
Avenida Menino Marcelo, 2400  
CEP: 57083-410 B. Tabuleiro dos Martins  
Maceió - AL - Fone/Fax: 82 3334.2800  
filialmaceio@gdmplasticos.com.br

**Filial Manaus**  
Avenida Buriti, 2350 Galpão G-5  
CEP: 69.075-903 B. Distrito Industrial  
Manaus - AM - Fone/Fax: 92 3042.0120  
filialmanaus@gdmplasticos.com.br

 **GDM**  
Plásticos  
Rev. 001 / agosto 2021