

# Filme de Polietileno

## BPE.MOPE Não Selável Alta Barreira (ST only-one)

### ● Descrição:

O BPE.MOPE Não Selável Alta Barreira, é um filme com alta transparência, indicado para embalagens que necessitem de alta barreira. É um filme de polietileno de alta performance, produzido com resinas tradicionais em processo altamente tecnológico e precisamente controlado. Esta nova tecnologia permite a produção de filmes de polietileno de alta rigidez, rasgo direcionado, excelente propriedade ótica e barreira ao vapor de água superior aos polietilenos convencionais. É um produto 100% atóxico e 100% reciclável. Uma inovação em embalagem, que pode substituir vários substratos e reduzir etapas de processamento. Indicado para impressão.

### ● Características principais:

- Alta barreira a TPO2 e TPVA;
- Possibilita que se tenha uma embalagem que seja ecologicamente correta e 100% reciclável pelos processos convencionais;
- Excelentes características óticas (brilho e transparência);
- Pode ser bi-tratado, tratado em uma face ou sem tratamento;
- Alta rigidez e rasgo direcionado;
- Excelente planicidade e estabilidade dimensional.

### ● Considerações importantes:

É recomendado armazenar este produto em temperaturas que não excedam 30°C, na sombra, com umidade relativa até 60%, pois pode apresentar decaimento de propriedades físicas em condições não controladas de armazenamento. Além disso, deve ser utilizado dentro do prazo de validade descrito nas etiquetas de identificação. Mantenha a rotatividade adequada das datas de validade (FIFO). As informações dadas nas fichas técnicas devem ser consideradas como parâmetros comparativos, não devendo ser assumidos como garantia. Outras especificações podem ser atendidas mediante consulta e aprovação pelo nosso departamento técnico.

### ● Aplicações:

Destinado a fabricação de embalagens laminadas com outros substratos. Atende as portarias da ANVISA para entrar em contato direto com alimentos.

#### Propriedades Dimensionais

Dimensões	Unidade	Tolerância
Largura	mm	+ 5
Espessura	mm	+ ou - 10%
Gramatura	g/m <sup>2</sup>	+ ou - 10%
Diâmetro Interno	pol	6
Lado do Tratamento	-	Externo/interno ou bitratado
Diâmetro Externo	mm	500-800

#### Principais Propriedades

Propriedades	Método	Unidade	Espessuras em mm		
			0,020	0,025	0,030
Módulo Secante 1% DM	ASTM D882	MPA	1370	1375	1380
Resistência à tração *DM	ASTM D882	GF	7100	10300	10750
Resistência à tração *DT	ASTM D882	GF	1480	2060	2260
Alongamento na Ruptura *DM	ASTM D882	%	40	55	60
Alongamento na Ruptura *DT	ASTM D882	%	310	120	100
Resistência ao Rasgo *DM	ASTN D1938	GF	180	200	220
Resistência ao Rasgo *DT	ASTN D1938	GF	250	320	370
Força Máx. Compressão na Perfuração	ASTM D1306	GF	660	760	830
Deformação na Perfuração	ASTM D1306	MM	5,4	5,2	4,7
Tensão Superficial	ASTM 2578	dinas/cm		38	
COF Dinâmico (filme/filme-*NT/*NT)	ASTM D1894	-		0,30 - 0,40	
COF Dinâmico (filme/filme-*T/*T)	ASTM D1894			0,35 - 0,45	
Brilho a 45°	ASTM D2457	UB	88	88	89
TPO2 - Taxa de permeabilidade ao Oxigênio	ASTM D3985	cm <sup>3</sup> /(m <sup>2</sup> .dia)		< 10,0	
TPVA - Taxa de permeabilidade ao vapor de água	ASTM F1249	g/(m <sup>2</sup> .dia)	8,50	7,00	5,5

\*DM - Direção Máquina | \*DT - Direção Transversal | \*NT - Face Não-tratada | \*T - Face Tratada

Os valores típicos mencionados são dados médios e devem ser considerados como referência, não podendo ser assumidos como especificação de garantia. Outras especificações podem ser atendidas mediante consulta e aprovação.

#### GDM Indústria e Comércio de Plástico Ltda.

Rodovia SC 108 - KM 331,5 - CEP: 88.870-000  
B. Murialdo - Orleans - SC - Fone/Fax: 48 3466.6600  
gdmplasticos@gdmplasticos.com.br  
www.gdmplasticos.com.br

#### Filial Maceió

Avenida Menino Marcelo, 2400  
CEP: 57083-410 B. Tabuleiro dos Martins  
Maceió - AL - Fone/Fax: 82 3334.2800  
filialmaceio@gdmplasticos.com.br

#### Filial Manaus

Avenida Buriti, 2350 Galpão G-5  
CEP: 69.075-903 B. Distrito Industrial  
Manaus - AM - Fone/Fax: 92 3042.0120  
filialmanaus@gdmplasticos.com.br