

Filme de Polietileno

MOPE Não Selável

● Descrição:

O MOPE Não-Selável é um filme de polietileno de alta performance, produzido com resinas tradicionais em processo altamente tecnológico e precisamente controlado. Esta nova tecnologia permite a produção de filmes de polietileno de alta rigidez, rasgo direcionado, excelente propriedade ótica e barreira ao vapor de água superior aos polietilenos convencionais. É um produto 100% atóxico e 100% reciclável. Uma inovação em embalagem, que pode substituir vários substratos e reduzir etapas de processamento. Indicado para impressão.

● Características principais:

- Possibilita que se tenha uma embalagem que seja ecologicamente correta e 100% reciclável pelos processos convencionais.
- Pode ser bi-tratado, tratado em uma face ou sem tratamento.
- Excelentes características óticas (brilho e transparência);
- Alta rigidez e rasgo direcionado.
- Excelente planicidade e estabilidade dimensional;

● Considerações importantes:

Atende às portarias da ANVISA para entrar em contato direto com alimentos. É recomendado armazenar este produto em temperaturas que não excedam 30°C, na sombra, com umidade relativa até 60%, pois pode apresentar decaimento de propriedades físicas em condições não controladas de armazenamento. Além disso, deve ser utilizado dentro do prazo de validade descrito nas etiquetas de identificação. Mantenha a rotatividade adequada das datas de validade (FIFO). As informações dadas nas fichas técnicas devem ser consideradas como parâmetros comparativos, não devendo ser assumidos como garantia. Outras especificações podem ser atendidas mediante consulta e aprovação pelo nosso departamento técnico.

Propriedades Dimensionais		
Dimensões	Unidade	Tolerância
Largura	mm	+5
Espessura	mm	+ ou - 10%
Gramatura	g/m ²	+ ou - 10%
Diâmetro Interno	pol	6
Lado do tratamento		externo/interno ou bitratado
Diâmetro Externo	mm	500-800

Principais Propriedades						
Propriedades	Método	Unidade	Espessuras em mm			
			0,020	0,025	0,030	0,050
Módulo Secante 1% *DM	ASTM D882	MPA	1370	1375	1380	1160
Resistência à tração *DM	ASTM D882	GF	7100	10300	10750	21700
Resistência à tração *DT	ASTM D882	GF	1480	2060	2260	3950
Alongamento na Ruptura *DM	ASTM D882	%	40	55	60	85
Alongamento na Ruptura *DT	ASTM D882	%	310	120	100	685
Resistência ao Rasgo *DM	ASTM D1938	GF	180	200	220	420
Resistência ao Rasgo *DT	ASTM D1938	GF	250	320	370	600
Força Máx. Compressão na Perfuração	ASTM D1306	GF	660	760	830	2280
Deformação na Perfuração	ASTM D1306	MM	5,4	5,2	4,7	7,3
Tensão Superficial	ASTM 2578	Dinas/cm	38			
COF Dinâmico (filme/filme - *NT/*NT)	ASTM D1894		0,30 - 0,40			
COF Dinâmico (filme/filme - *T/*T)	ASTM D1894		0,35 - 0,45			
Brilho a 45°	ASTM D2457	UB	88	88	89	87
Haze	GDM	%	7,12	7,4	7,8	7,2
Transparência	GDM	%	91,8	91,6	91,5	91,4
TPVA a 38 °C e 90%UR.	ASTM F1249	g/(m ² .dia)	9,50	8,00	6,50	3,4

*DM - Direção Máquina | *DT - Direção Transversal | *NT - Face Não-tratada | *T - Face Tratada

Os valores típicos mencionados são dados médios e devem ser considerados como referência, não podendo ser assumidos como especificação de garantia. Outras especificações podem ser atendidas mediante consulta e aprovação.