

Filme de Polietileno

BPE SELOS COF MÉDIO

● Descrição:

O BPE.SELOS é um filme coextrudado em equipamento blown, formado por blendas de polietileno de excelente qualidade com excelentes características óticas (brilho e transparência). Pode ser produzido com tratamento em ambos os lados. Apresenta baixo deslizamento, boas propriedades mecânicas e selagem de fácil abertura, é indicado para laminação em diferentes substratos para formatação de selos (copos, potes, garrafas, bandejas, galões, bisnagas etc.)

● Características principais:

- Produzido por extrusão BLOWN;
- Excelentes características óticas (brilho e transparência);
- Boas propriedades mecânicas;
- Baixo deslizamento;
- Excelente planicidade e estabilidade dimensional;
- Excelente corte em máquina;
- Selagem diferenciada de fácil abertura.

● Considerações importantes:

É recomendado armazenar este produto em temperaturas que não excedam 30°C, na sombra, com umidade relativa até 60%, pois pode apresentar decaimento de propriedades físicas em condições não controladas de armazenamento. Além disso, deve ser utilizado dentro do prazo de validade descrito nas etiquetas de identificação. Mantenha a rotatividade adequada das datas de validade (FIFO). As informações dadas nas fichas técnicas devem ser consideradas como parâmetros comparativos, não devendo ser assumidos como garantia. Outras especificações podem ser atendidas mediante consulta e aprovação pelo nosso departamento técnico.

● Aplicações:

Destinado à laminação com diferentes substratos para formatação de selos que necessitem de abertura fácil, pode ser fornecido com espessuras entre 0,025 e 0,100 mm. Atende as portarias da ANVISA para entrar em contato direto com alimentos.

Propriedades Dimensionais		
Dimensões	Unidade	Tolerância
Largura	mm	+ 5
Espessura	mm	+ ou - 5%
Gramatura	g/m ²	+ ou - 5%
Diâmetro Interno	pol	6
Lado do Tratamento	-	Interno/externo ou bitratado
Diâmetro Externo	mm	500-800

Principais Propriedades				
Propriedades	Método	Unidade	Espessuras em mm	
			0,027	0,032
Módulo Secante 2% DM	ASTM D882	MPA	180	2190
Módulo Secante 2% DT	ASTM D882	MPA	190	220
Resistência a Tração *DM	ASTM D882	GF	2330	2740
Resistência a Tração *DT	ASTM D882	GF	1680	2000
Alongamento na Ruptura *DM	ASTM D882	%	415	465
Alongamento na Ruptura *DT	ASTM D882	%	700	700
Resistência ao Rasgo *DM	ASTM D1938	GF	190	220
Resistência ao Rasgo *DT	ASTM D1938	GF	340	360
Tensão Superficial	ASTM 2578	Dinas/cm	38	
COF Dinâmico (filme/filme-*NT/*NT)	ASTM D1894		0,6 - 0,8	
Temperatura inicial de selagem à frio *NT/*NT	ASTM F88	°C	135	135
Brilho 60°	ASTM D2457	UB	150	

*DM - Direção Máquina | *DT - Direção Transversal | *NT - Face Não-tratada | *T - Face Tratada

Os valores típicos mencionados são dados médios e devem ser considerados como referência, não podendo ser assumidos como especificação de garantia. Outras especificações podem ser atendidas mediante consulta e aprovação.

GDM Indústria e Comércio de Plástico Ltda.

Rodovia SC 108 - KM 331,5 - CEP: 88.870-000
B. Murialdo - Orleans - SC - Fone/Fax: 48 3466.6600
gdmplasticos@gdmplasticos.com.br
www.gdmplasticos.com.br

Filial Maceió

Avenida Menino Marcelo, 2400
CEP: 57083-410 B. Tabuleiro dos Martins
Maceió - AL - Fone/Fax: 82 3334.2800
filialmaceio@gdmplasticos.com.br

Filial Manaus

Avenida Buriti, 2350 Galpão G-5
CEP: 69.075-903 B. Distrito Industrial
Manaus - AM - Fone/Fax: 92 3042.0120
filialmanaus@gdmplasticos.com.br