

# Filme de Polietileno

## BPE SELOS DE INDUÇÃO

### ● Descrição:

O BPE.SELOS DE INDUÇÃO é um filme coextrudado em equipamento blown, formado por blendas de polietileno de excelente qualidade. Pode ser produzido com tratamento em ambos os lados. Apresenta baixo deslizamento, boas propriedades mecânicas e é ideal para compor uma embalagem inviolável que protege o conteúdo de contaminação, vazamento, ressecamento, oxidação, ou seja, aumenta o tempo de prateleira do produto e significa mais segurança para o consumidor.

### ● Características principais:

- Produzido por extrusão BLOWN;
- Excelente selabilidade;
- Boas propriedades mecânicas;
- Baixo deslizamento;
- Excelente planicidade e estabilidade dimensional;
- Excelente corte em máquina;
- Utilizado para embalagens de produtos químicos.

### ● Considerações importantes:

É recomendado armazenar este produto em temperaturas que não excedam 30°C, na sombra, com umidade relativa até 60%, pois pode apresentar decaimento de propriedades físicas em condições não controladas de armazenamento. Além disso, deve ser utilizado dentro do prazo de validade descrito nas etiquetas de identificação. Mantenha a rotatividade adequada das datas de validade (FIFO). As informações dadas nas fichas técnicas devem ser consideradas como parâmetros comparativos, não devendo ser assumidos como garantia. Outras especificações podem ser atendidas mediante consulta e aprovação pelo nosso departamento técnico.

### ● Aplicações:

Destinado à utilização para diferentes tipos de embalagens de produtos químicos com fechamento por selagem com indução, pode ser fornecido com espessuras entre 0,025 e 0,100 mm.

Propriedades Dimensionais		
Dimensões	Unidade	Tolerância
Largura	mm	+ 5
Espessura	mm	+ ou - 5%
Gramatura	g/m <sup>2</sup>	+ ou - 5%
Diâmetro Interno	pol	6
Lado do Tratamento	-	Interno ou externo
Diâmetro Externo	mm	500-800

Principais Propriedades				
Propriedades	Método	Unidade	Espessuras em mm	
			0,060	0,080
Módulo Secante 2% DM	ASTM D882	MPA	240	265
Módulo Secante 2% DT	ASTM D882	MPA	290	330
Resistência a Tração *DM	ASTM D882	GF	4600	6000
Resistência a Tração *DT	ASTM D882	GF	4000	5500
Alongamento na Ruptura *DM	ASTM D882	%	560	640
Alongamento na Ruptura *DT	ASTM D882	%	730	800
Resistência ao Rasgo *DM	ASTM D1938	GF	450	630
Resistência ao Rasgo *DT	ASTM D1938	GF	880	1100
Tensão Superficial	ASTM 2578	Dinas/cm	38	
COF Dinâmico (filme/filme-*NT/*NT)	ASTM D1894		0,5 - 0,6	
Temperatura inicial de selagem à frio *NT/*NT	ASTM F88	°C	185	205
Brilho 60°	ASTM D2457	UB	85	82

\*DM - Direção Máquina | \*DT - Direção Transversal | \*NT - Face Não-tratada | \*T - Face Tratada

Os valores típicos mencionados são dados médios e devem ser considerados como referência, não podendo ser assumidos como especificação de garantia. Outras especificações podem ser atendidas mediante consulta e aprovação.

#### GDM Indústria e Comércio de Plástico Ltda.

Rodovia SC 108 - KM 331,5 - CEP: 88.870-000  
B. Murialdo - Orleans - SC - Fone/Fax: 48 3466.6600  
gdmplasticos@gdmplasticos.com.br  
www.gdmplasticos.com.br

#### Filial Maceió

Avenida Menino Marcelo, 2400  
CEP: 57083-410 B. Tabuleiro dos Martins  
Maceió - AL - Fone/Fax: 82 3334.2800  
filialmaceio@gdmplasticos.com.br

#### Filial Manaus

Avenida Buriti, 2350 Galpão G-5  
CEP: 69.075-903 B. Distrito Industrial  
Manaus - AM - Fone/Fax: 92 3042.0120  
filialmanaus@gdmplasticos.com.br