

# Filme de Polipropileno CAST TRANSPARENTE CPP.H

## ● Descrição:

O CPP.H é um filme monocamada produzido por extrusão cast a partir de polipropileno homopolímero de ótima qualidade para aplicações que necessitam de elevada rigidez, destinado principalmente para impressão em Rotogravura. É um filme com boas características óticas (brilho e transparência) e alto deslizamento, além de boa barreira à umidade.



## ● Características principais:

- Elevada rigidez;
- Boas características óticas (brilho e transparência);
- Alto deslizamento;
- Boa barreira à umidade;
- Excelente planicidade e estabilidade dimensional;
- Tratamento em uma face para aplicações de tintas e/ou adesivos ou sem tratamento.

## ● Aplicações:

Destinado à utilização de filmes mono-capas ou em diferentes embalagens laminadas com outros substratos, pode ser fornecido com espessuras entre 0,025 e 0,100 mm. Devido a sua elevada rigidez apresenta excelente estabilidade no processo de Rotogravura. Atende as portarias da ANVISA para entrar em contato direto com alimentos.

## ● Considerações importantes:

É recomendado armazenar este produto em temperaturas que não excedam 30°C, na sombra, com umidade relativa até 60%, pois pode apresentar decaimento de propriedades físicas em condições não controladas de armazenamento. Além disso, deve ser utilizado dentro do prazo de validade descrito nas etiquetas de identificação. Mantenha a rotatividade adequada das datas de validade (FIFO). As informações dadas nas fichas técnicas devem ser consideradas como parâmetros comparativos, não devendo ser assumidos como garantia. Outras especificações podem ser atendidas mediante consulta e aprovação pelo nosso departamento técnico.

Propriedades Dimensionais		
Dimensões	Unidade	Tolerância
Largura	mm	+ 5
Espessura	mm	+ ou - 5%
Gramatura	g/m <sup>2</sup>	+ ou - 5%
Diâmetro Interno	pol	6
Lado do Tratamento		interno
Diâmetro Externo	mm	450-550

Principais Propriedades						
Propriedades	Método	Unidade	Espessuras em mm			
			0,030	0,035	0,040	0,050
Brilho 45°	ASTM D2457	%	75			
Opacidade	ASTM D1003	%	4,5	5,5	5,5	6,0
Módulo Secante 2% *DM	ASTM D882	MPA	620	640	660	680
Módulo Secante 2% *DT	ASTM D882	MPA	590	610	630	650
Resistência ao Rasgo *DM	ASTM D1922	N	2,0			
Resistência ao Rasgo *DT	ASTM D1922	N	3,0			
TPO: a 23°C, 0% H.R.	ASTM D3985	cm <sup>3</sup> /(m <sup>2</sup> .dia)	3,600	3,550	3,500	3,450
TPVA a 38°C, 100% H.R.	ASTM F1249	g/(m <sup>2</sup> /dia)	12	11	10	9
Tensão Superficial	ASTM 2578	dinas/cm	38			
COF Dinâmico (filme/filme - *NT/*NT)	ASTM D1894		0,10-0,25			
Temperatura inicial de selagem *NT/*NT	ASTM F88	°C	140		145	

\*DM - Direção Máquina \*DT - Direção Transversal \*NT - Face Não-tratada