

# Filme de Polipropileno CAST TRANSPARENTE CPP.PREMIUM

## ● Descrição:

O CPP.Premium é um filme coextrudado formado por blendas de polipropileno de excelente qualidade que garantem alta selabilidade em baixas temperaturas na face sem tratamento. Apresenta excelentes características óticas (brilho e transparência), alto deslizamento e elevada rigidez, além de boa barreira à umidade.



## ● Características principais:

- Alta selabilidade na face sem tratamento;
- Excelente desempenho no empacotamento automático;
- Boas características óticas (brilho e transparência);
- Alto deslizamento;
- Elevada rigidez;
- Boa barreira à umidade;
- Excelente planicidade e estabilidade dimensional;
- Tratamento em uma face para aplicações de tintas e/ou adesivos ou sem tratamento.

## ● Aplicações:

Destinado à utilização de filmes mono-capas ou em diferentes embalagens laminadas com outros substratos, pode ser fornecido com espessuras entre 0,020 e 0,100 mm. Devido a sua elevada rigidez apresenta excelente estabilidade no processo de Rotogravura. Atende as portarias da ANVISA para entrar em contato direto com alimentos.

## ● Considerações importantes:

É recomendado armazenar este produto em temperaturas que não excedam 30°C, na sombra, com umidade relativa até 60%, pois pode apresentar decaimento de propriedades físicas em condições não controladas de armazenamento. Além disso, deve ser utilizado dentro do prazo de validade descrito nas etiquetas de identificação. Mantenha a rotatividade adequada das datas de validade (FIFO). As informações dadas nas fichas técnicas devem ser consideradas como parâmetros comparativos, não devendo ser assumidos como garantia. Outras especificações podem ser atendidas mediante consulta e aprovação pelo nosso departamento técnico.

Propriedades Dimensionais		
Dimensões	Unidade	Tolerância
Largura	mm	+ 5
Espessura	mm	+ ou - 5%
Gramatura	g/m <sup>2</sup>	+ ou - 5%
Diâmetro Interno	pol	6
Lado do Tratamento		externo ou interno
Diâmetro Externo	mm	500-800

Principais Propriedades						
Propriedades	Método	Unidade	Espessuras em mm			
			0,025	0,030	0,035	0,040
Brilho 45°	ASTM D2457	%	80			
Opacidade	ASTM D1003	%	4,0			
Módulo Secante 2% *DM	ASTM D882	MPA	450	500	550	600
Módulo Secante 2% *DT	ASTM D882	MPA	400	450	500	550
Resistência ao Rasgo *DM	ASTM D1922	N	2,0	2,5	3,0	3,5
Resistência ao Rasgo *DT	ASTM D1922	N	3,0	3,5	4,0	4,5
TPO: a 23°C, 0% H.R.	ASTM D3985	cm <sup>3</sup> /(m <sup>2</sup> .dia)	4,700	4,650	4,600	4,550
TPVA a 38°C, 100% H.R.	ASTM F1249	g/(m <sup>2</sup> /dia)	14	13	12	11
Tensão Superficial	ASTM 2578	dinas/cm	38			
COF Dinâmico (filme/filme - *NT/*NT)	ASTM D1894		0,10-0,25			
Temperatura inicial de selagem *NT/*NT	ASTM F88	°C	120		125	

\*DM - Direção Máquina \*DT - Direção Transversal \*NT - Face Não-tratada