

Filme de Polietileno

MOPE Não Selável Biodegradável

● Descrição:

O MOPE Não-Selável Biodegradável é um filme de polietileno de alta performance, produzido com resinas tradicionais em processo altamente tecnológico e precisamente controlado. Esta nova tecnologia permite a produção de filmes de polietileno de alta rigidez, rasgo direcionado, excelente propriedade ótica e barreira ao vapor de água superior aos polietilenos convencionais. É um produto 100% atóxico e 100% reciclável. Uma inovação em embalagem, que pode substituir vários substratos e reduzir etapas de processamento. Indicado para impressão.

● Características principais:

- Filme biodegradável, com composto em sua formulação que atende a norma ASTM D6954-4 em todas as fases, obtendo certificações internacionais como SP, FDA, INTERTEC E ROHS;
- Shelf Life de 2 anos;
- Ausência de resíduos tóxicos na sua decomposição;
- Possibilidade de controle sobre o tempo de vida útil do material, pois a degradação por oxidação só será ativada quando o material for descartado no meio ambiente e sofrer ações das intempéries;
- Filme biodegradável sem sofrer alterações nas suas características finais;
- Possibilita que se tenha uma embalagem que seja ecologicamente correta e 100% reciclável pelos processos convencionais;
- Pode ser bi-tratado, tratado em uma face ou sem tratamento;
- Excelentes características óticas (brilho e transparência);
- Alta rigidez e rasgo direcionado;
- Excelente planicidade e estabilidade dimensional.

● Considerações importantes:

Atende às portarias da ANVISA para entrar em contato direto com alimentos. É recomendado armazenar este produto em temperaturas que não excedam 30°C, na sombra, com umidade relativa até 60%, pois pode apresentar decaimento de propriedades físicas em condições não controladas de armazenamento. Além disso, deve ser utilizado dentro do prazo de validade descrito nas etiquetas de identificação. Mantenha a rotatividade adequada das datas de validade (FIFO). As informações dadas nas fichas técnicas devem ser consideradas como parâmetros comparativos, não devendo ser assumidos como garantia. Outras especificações podem ser atendidas mediante consulta e aprovação pelo nosso departamento técnico.

| Propriedades Dimensionais | | |
|---------------------------|------------------|------------------------------|
| Dimensões | Unidade | Tolerância |
| Largura | mm | +5 |
| Espessura | mm | + ou - 10% |
| Gramatura | g/m ² | + ou - 10% |
| Diâmetro Interno | pol | 6 |
| Lado do tratamento | | externo/interno ou bitratado |
| Diâmetro Externo | mm | 500-800 |

| Principais Propriedades | | | | | |
|--|------------|-------------------------|------------------|-------|-------|
| Propriedades | Método | Unidade | Espessuras em mm | | |
| | | | 0,020 | 0,025 | 0,030 |
| Módulo Secante 1% *DM | ASTM D882 | MPA | 1370 | 1375 | 1380 |
| Resistência à tração *DM | ASTM D882 | GF | 7100 | 10300 | 10750 |
| Resistência à tração *DT | ASTM D882 | GF | 1480 | 2060 | 2260 |
| Alongamento na Ruptura *DM | ASTM D882 | % | 40 | 55 | 60 |
| Alongamento na Ruptura *DT | ASTM D882 | % | 310 | 120 | 100 |
| Resistência ao Rasgo *DM | ASTM D1938 | GF | 180 | 200 | 220 |
| Resistência ao Rasgo *DT | ASTM D1938 | GF | 250 | 320 | 370 |
| Força Máx. Compressão na Perfuração | ASTM D1306 | GF | 660 | 760 | 830 |
| Deformação na Perfuração | ASTM D1306 | MM | 5,4 | 5,2 | 4,7 |
| Tensão Superficial | ASTM 2578 | Dinas/cm | 38 | | |
| COF Dinâmico (filme/filme - *NT/*NT) | ASTM D1894 | | 0,25 - 0,35 | | |
| Brilho a 45° | ASTM D2457 | UB | 88 | 88 | 89 |
| Haze | GDM | % | 7,12 | 7,4 | 7,8 |
| Transparência | GDM | % | 91,8 | 91,6 | 91,5 |
| TPVA - Taxa de permeabilidade ao vapor de água | ASTM F1249 | g/(m ² .dia) | 7,00 | 4,73 | 4,67 |

*DM - Direção Máquina | *DT - Direção Transversal | *NT - Face Não-tratada

Os valores típicos mencionados são dados médios e devem ser considerados como referência, não podendo ser assumidos como especificação de garantia. Outras especificações podem ser atendidas mediante consulta e aprovação.