

Filme de Polietileno

MOPE Não Selável Biodegradável

● Descrição:

O MOPE Não-Selável Biodegradável é um filme de polietileno de alta performance, produzido com resinas tradicionais em processo altamente tecnológico e precisamente controlado. Esta nova tecnologia permite a produção de filmes de polietileno de alta rigidez, rasgo direcionado, excelente propriedade ótica e barreira ao vapor de água superior aos polietilenos convencionais. É um produto 100% atóxico e 100% reciclável. Uma inovação em embalagem, que pode substituir vários substratos e reduzir etapas de processamento. Indicado para impressão.

● Características principais:

- Filme biodegradável, com composto em sua formulação que atende a norma ASTM D6954-4 em todas as fases, obtendo certificações internacionais como SP, FDA, INTERTEC E ROHS;
- Shelf Life de 2 anos;
- Ausência de resíduos tóxicos na sua decomposição;
- Possibilidade de controle sobre o tempo de vida útil do material, pois a degradação por oxidação só será ativada quando o material for descartado no meio ambiente e sofrer ações das intempéries;
- Filme biodegradável sem sofrer alterações nas suas características finais;
- Possibilita que se tenha uma embalagem que seja ecologicamente correta e 100% reciclável pelos processos convencionais;
- Pode ser bi-tratado, tratado em uma face ou sem tratamento;
- Excelentes características óticas (brilho e transparência);
- Alta rigidez e rasgo direcionado;
- Excelente planicidade e estabilidade dimensional.

● Considerações importantes:

Atende às portarias da ANVISA para entrar em contato direto com alimentos. É recomendado armazenar este produto em temperaturas que não excedam 30°C, na sombra, com umidade relativa até 60%, pois pode apresentar decaimento de propriedades físicas em condições não controladas de armazenamento. Além disso, deve ser utilizado dentro do prazo de validade descrito nas etiquetas de identificação. Mantenha a rotatividade adequada das datas de validade (FIFO). As informações dadas nas fichas técnicas devem ser consideradas como parâmetros comparativos, não devendo ser assumidos como garantia. Outras especificações podem ser atendidas mediante consulta e aprovação pelo nosso departamento técnico.

Propriedades Dimensionais		
Dimensões	Unidade	Tolerância
Largura	mm	+5
Espessura	mm	+ ou - 10%
Gramatura	g/m ²	+ ou - 10%
Diâmetro Interno	pol	6
Lado do tratamento		externo/interno ou bitratado
Diâmetro Externo	mm	500-800

Principais Propriedades					
Propriedades	Método	Unidade	Espessuras em mm		
			0,020	0,025	0,030
Módulo Secante 1% *DM	ASTM D882	MPA	1370	1375	1380
Resistência à tração *DM	ASTM D882	GF	7100	10300	10750
Resistência à tração *DT	ASTM D882	GF	1480	2060	2260
Alongamento na Ruptura *DM	ASTM D882	%	40	55	60
Alongamento na Ruptura *DT	ASTM D882	%	310	120	100
Resistência ao Rasgo *DM	ASTM D1938	GF	180	200	220
Resistência ao Rasgo *DT	ASTM D1938	GF	250	320	370
Força Máx. Compressão na Perfuração	ASTM D1306	GF	660	760	830
Deformação na Perfuração	ASTM D1306	MM	5,4	5,2	4,7
Tensão Superficial	ASTM 2578	Dinas/cm	38		
COF Dinâmico (filme/filme - *NT/*NT)	ASTM D1894		0,30 - 0,40		
COF Dinâmico (filme/filme - *T/*T)	ASTM D1894		0,35 - 0,45		
Brilho a 45°	ASTM D2457	UB	88	88	89
Haze	GDM	%	7,12	7,4	7,8
Transparência	GDM	%	91,8	91,6	91,5
TPVA - Taxa de permeabilidade ao vapor de água	ASTM F1249	g/(m ² .dia)	8,50	7,00	5,50

*DM - Direção Máquina | *DT - Direção Transversal | *NT - Face Não-tratada | *T - Face Tratada

Os valores típicos mencionados são dados médios e devem ser considerados como referência, não podendo ser assumidos como especificação de garantia. Outras especificações podem ser atendidas mediante consulta e aprovação.